

DÉSENFUMAGE



GAMME
PYROSTAR®

Caisson de désenfumage F400-120
Transmission poulies courroie(s)
Turbine à action ou réaction
Débit de 600 à 50000 m³/h
Conforme NF EN 12101-3

03





Agréé CSTB F400-120 / NF EN 12101-3
Marquage CE ventilateurs extracteurs de fumées et chaleur



Numéro du certificat
0679 - CPR - 0949



APPLICATION

- Caissons de désenfumage répondant aux exigences de la législation pour l'extraction des fumées et gaz chauds en cas d'incendie des immeubles de grande hauteur (IGH) et des établissements recevant du public (ERP).
- Gamme également conçue pour l'extraction d'air vicié des locaux industriels, des cuisines professionnelles et parkings...
- ▲ Le programme **PYROSTAR®** est agréé F400-120 par le CSTB et couvert par le certificat CE des ventilateurs extracteurs de fumées et chaleurs répondant à la norme NF EN 12101-3.

GAMME

- Déclinée en 5 tailles et 20 modèles, la gamme **PYROSTAR®** couvre des débits de 600 à 50 000 m³/h soit en version avec turbine à action, **PYROSTAR® A** pour des pressions allant jusqu'à 1 500 Pa, soit avec turbine à réaction, **PYROSTAR® R** pour atteindre des pressions jusqu'à 2 600 Pa.
- ▲ La version **PYROSTAR® R** équipée de la turbine à réaction est particulièrement adaptée et recommandée pour les applications en cuisine professionnelle ou pour l'extraction d'air vicié encrassé (parking, industries...).

CONSTITUTION

- Enveloppe en tôle acier galvanisé 15/10^e autoportante sur structure en acier galvanisé de 20 à 30/10^e renforcée par un longeron central à partir du modèle **PYROSTAR® 25**.
- ▲ Face d'accès équipée d'une porte sur charnières avec poignée pour le local technique moteur et large panneau démontable pour la maintenance du ventilateur.
- Fixations au sol directement dans les empreintes prévues dans la structure.
- ▲ Aspiration et rejet par connections circulaires à joints double lèvres jusqu'au modèle **PYROSTAR® 12**, carrées sur les autres modèles.
- Support moteur constitué d'un plateau en acier galvanisé renforcé par des bords tombés complètement extractibles et coulissants sur rails pour maintenance et réglage. La conception du local technique moteur permet de limiter l'encombrement du caisson **PYROSTAR®** avec la possibilité de condamner le côté opposé à la face d'accès. La tension de la transmission s'effectue depuis l'extérieur, côté face refoulement, par un système de châssis coulissant sur rails.
- Roue à action double ouïe (version **PYROSTAR® A**) en acier galvanisé, équilibrée statiquement et dynamiquement, équipée de moyeu en aluminium et accouplée au moteur par transmission poulies courroie(s).

- ▲ Roue à réaction double ouïe, à haut rendement et facilité de nettoyage (**PYROSTAR® R**), en acier protégé par une peinture époxy, équilibrée statiquement et dynamiquement, équipée de moyeu en aluminium et accouplée au moteur par transmission poulies courroie(s).
- Moteur B3, protection IP 55 classe F échauffement B.
 - 1 vitesse triphasé 230/400 V ou 400/690 V (moteur $\geq 5,5$ kW), 50 Hz, (2 et 4 Pôles).
 - 2 vitesses triphasé 400 V, 50 Hz bobinage Dahlander (2/4 et 4/8 P), bobinages indépendants (4/6 P).
- Carter de protection de la transmission côté compartiment ventilateur, facilement démontable pour remplacement courroie(s).
- ▲ Poulie motrice variable jusqu'à 5,5 kW.

INSTALLATION

- ▲ La gamme **PYROSTAR®** peut être installée en intérieur ou en extérieur.
- En standard, accès à droite dans le sens de l'air, disponible à gauche sur demande.
- Rejet horizontal en ligne ou vertical à 90°.
- ▲ Possibilité d'installer verticalement contre une paroi.

VARIANTES AGRÉÉES F400-120 PAR LE CSTB

- Isolation phonique en laine minérale très haute densité 25 mm - 120 kg/m³ assurant des atténuations acoustiques performantes (option IPH).
- Isolation double peau (IDP), face extérieure standard en tôle galvanisée 15/10, face intérieure en tôle galvanisée 10/10 et isolation en laine minérale haute densité 25 mm - 60 kg/m³. Recommandé pour les installations nécessitant un entretien régulier du caisson tout en assurant des atténuations acoustiques du niveau sonore rayonné (cuisines professionnelles...).
- ▲ Les variantes IPH et IDP classent la gamme **PYROSTAR®**, jusqu'au modèle 12, dans la catégorie des ventilateurs de désenfumage F400-120 **ISOLÉ THERMIQUEMENT**. Agréé et certifié par le CSTB.
- Bac à condensats pour évacuation en fond de caisson (option ECP).

Compatible avec la version standard ou la finition IDP.

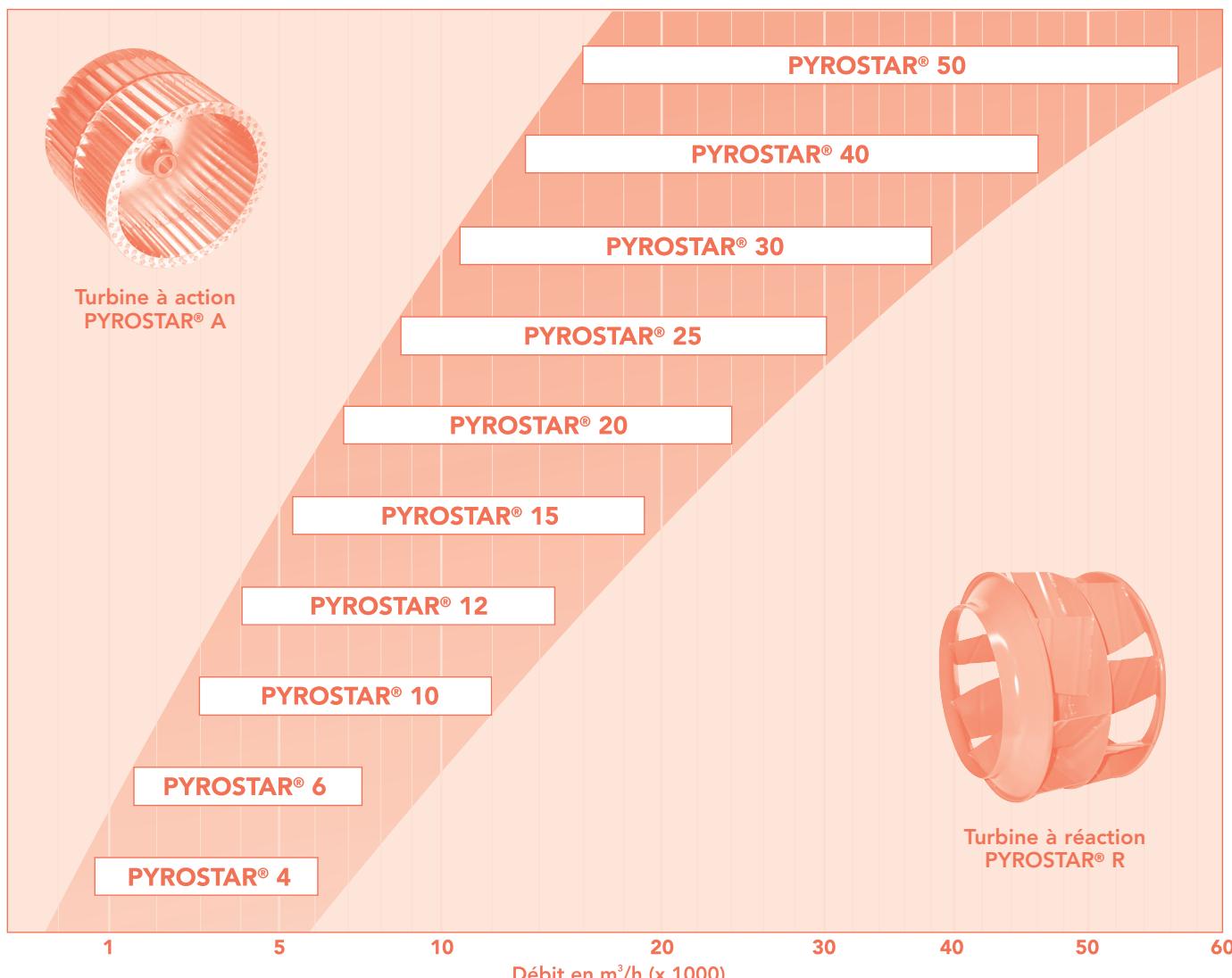
OPTIONS

- ▲ De nombreuses options d'installation, de fonctionnement, de contrôle et de régulation sont disponibles et agréées F400-120 par le CSTB (voir p 324).

TABLEAU DE PRÉSÉLECTION PYROSTAR®



3



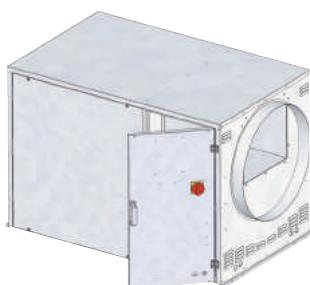
CONFIGURATIONS INSTALLATION PYROSTAR®



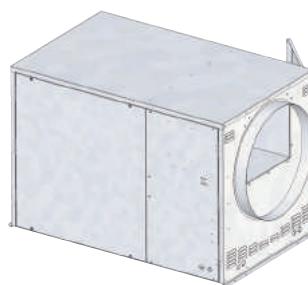
Aspiration et rejet horizontal en ligne - (H)



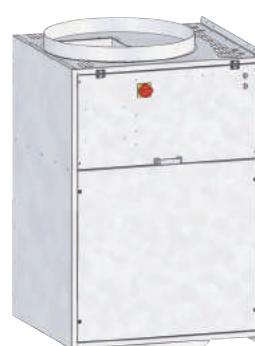
Aspiration horizontale et rejet vertical - (V)



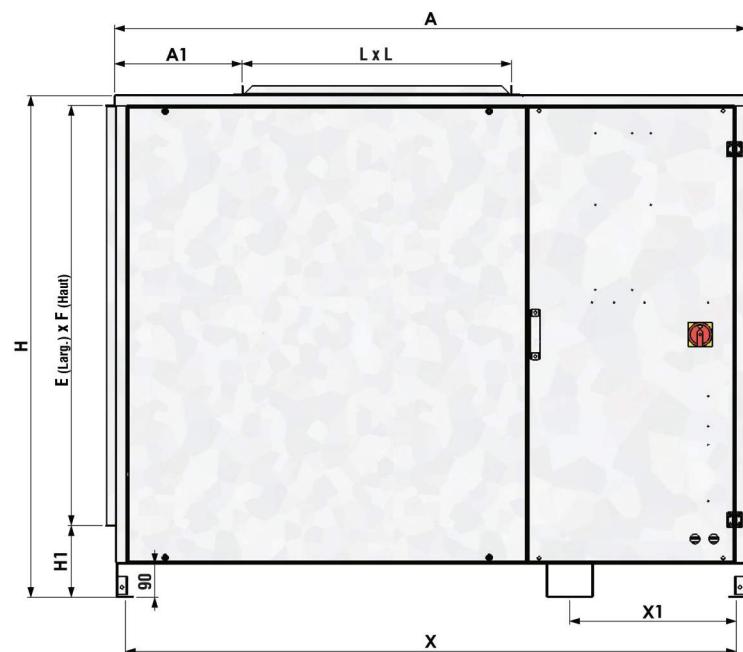
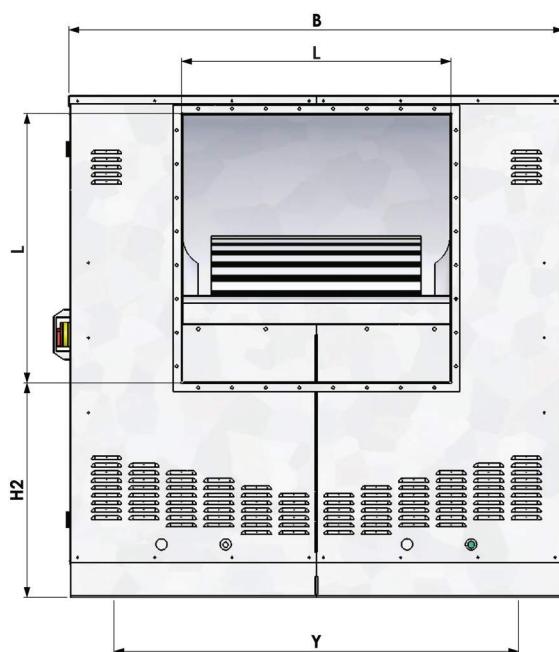
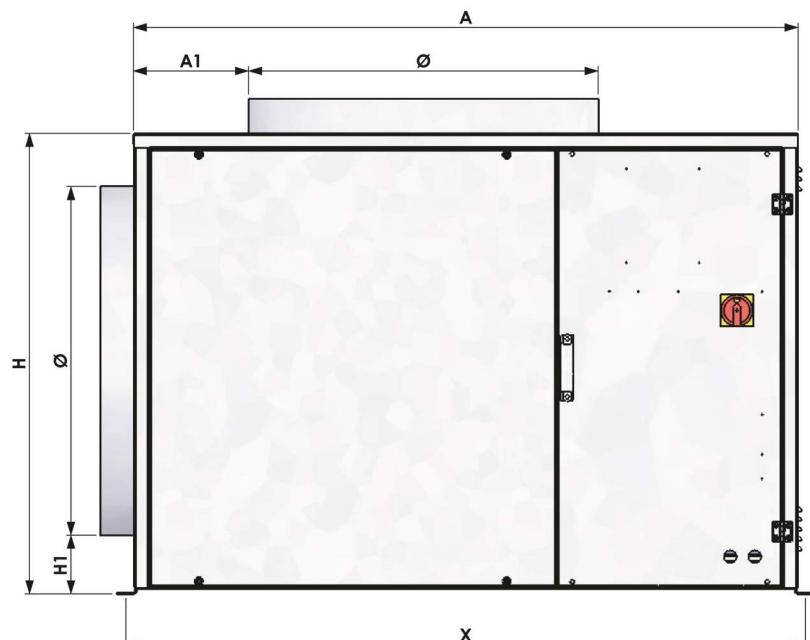
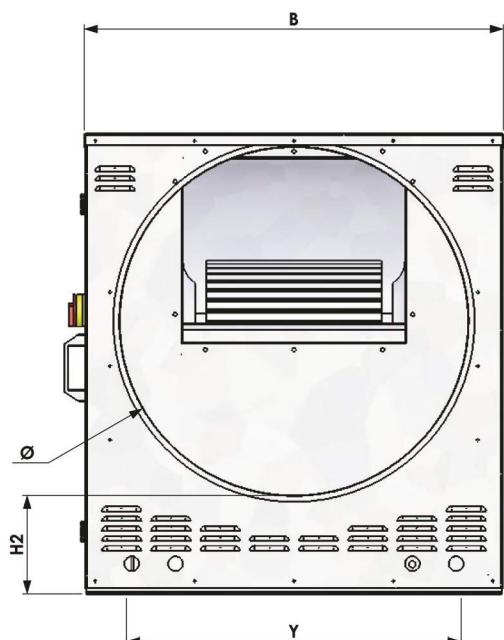
Accès standard à droite dans le sens de l'air



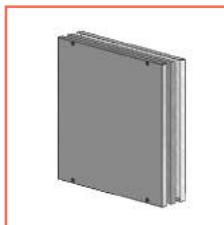
Accès à gauche dans le sens de l'air sur demande ou modifiable sur chantier



Montage vertical pour les modèles PYROSTAR® 4 à 12 uniquement (équipé de moteur ≤ 5,5 kW)



Modèle PYROSTAR®	Dimensions					Raccordements aérauliques						Fixation sol		
	A mm	B mm	H mm	Ø mm	E mm	F mm	L mm	A1 mm	H1 mm	H2 mm	X mm	X1 mm	Y mm	
PYROSTAR® 4 A-R	1055	650	745	450	-	-	-	210	155	240	1090	-	520	
PYROSTAR® 6 A-R	1055	650	745	500	-	-	-	170	130	215	1090	-	520	
PYROSTAR® 10 A-R	1350	850	940	630	-	-	-	300	160	270	1380	-	680	
PYROSTAR® 12 A-R	1350	850	940	710	-	-	-	235	120	200	1380	-	680	
PYROSTAR® 15 A-R	1450	1070	1170	-	868	947	513	355	190	575	1390	-	840	
PYROSTAR® 20 A-R	1450	1070	1170	-	868	947	575	290	190	545	1390	-	840	
PYROSTAR® 25 A-R	1685	1320	1345	-	1122	1122	644	420	190	570	1630	445	1080	
PYROSTAR® 30 A-R	1685	1320	1345	-	1122	1122	721	340	190	575	1630	445	1080	
PYROSTAR® 40 A-R	1955	1660	1485	-	1458	1262	807	525	190	565	1900	445	1380	
PYROSTAR® 50 A-R	1955	1660	1485	-	1458	1262	904	430	190	530	1900	445	1380	

INTERRUPEUR
PROXIMITÉ
CADENASSABLEMonté en standard sur
toute la gamme.MONTAGE CÂBLAGE USINE,
COFFRET DE RELAYAGE réf. CDF®
ET VARIATEUR DE FRÉQUENCE réf. VFTDissociées ou combinées, ces configurations effectuées
d'usine sont agréées F400-120 / NF EN12101-3 par le
CSTB. Pour cela, seul le variateur de fréquence VFT
(entrée/sortie TRI) est compatible en application confort/
désenfumage.VENTILATEUR ISOLÉ
THERMIQUEMENTLes variantes IPH et IDP permettent également de
classer dans la catégorie des ventilateurs de
désenfumage F400-120 **ISOLÉ THERMIQUEMENT** la
gamme **PYROSTAR®** jusqu'au modèle 12. Agréé et
certifié par le CSTB.CARACTÉRISTIQUES
ACOUSTIQUES PYROSTAR®

- Les valeurs dB(A) NSC6 (○) indiquées sur les courbes correspondent au niveau sonore à 6 m en champ libre du caisson **PYROSTAR®** standard raccordé à l'aspiration et au rejet par une gaine de même isolation phonique que celle du caisson.
Pour les caissons **PYROSTAR®** avec l'isolation phonique IPH, retrancher 9 dB(A) aux valeurs indiquées.
Pour les caissons avec isolation double peau, version IDP, considérer une atténuation de 12 dB(a).
- Pour obtenir le spectre acoustique de puissance sonore à l'aspiration du caisson raccordé en gaine dB(A), prendre la puissance sonore NSC6 mentionnée sur les courbes (○) et appliquer les coefficients de correction du tableau ci-dessous en fonction du modèle de caisson **PYROSTAR®** sélectionné.

Modèle caisson	Type	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz
PYROSTAR® 4	A	8	17	21	25	27	26	22	16
	R	1	12	17	25	28	25	17	9
PYROSTAR® 6	A	7	16	21	24	27	26	22	15
	R	1	11	18	23	27	26	25	12
PYROSTAR® 10	A	8	17	21	25	27	26	22	16
	R	8	7	18	29	26	25	20	13
PYROSTAR® 12	A	8	17	22	25	27	27	22	16
	R	2	6	22	27	27	25	23	16
PYROSTAR® 15	A	7	16	21	24	27	26	22	15
	R	4	8	23	26	26	26	21	14
PYROSTAR® 20	A	8	17	21	25	27	26	22	16
	R	1	11	25	26	26	25	21	13
PYROSTAR® 25	A	8	17	22	25	27	26	22	16
	R	0	11	27	28	24	23	18	11
PYROSTAR® 30	A	8	17	21	25	27	26	22	16
	R	4	12	25	25	26	25	20	12
PYROSTAR® 40	A	7	16	21	24	27	26	22	15
	R	0	9	22	27	27	26	19	8
PYROSTAR® 50	A	7	16	21	24	27	26	22	15
	R	5	14	25	26	27	23	18	8

- Si le caisson **PYROSTAR®** dispose des variantes de construction type IPH ou IDP, ajouter les atténuations affichées ci-après.

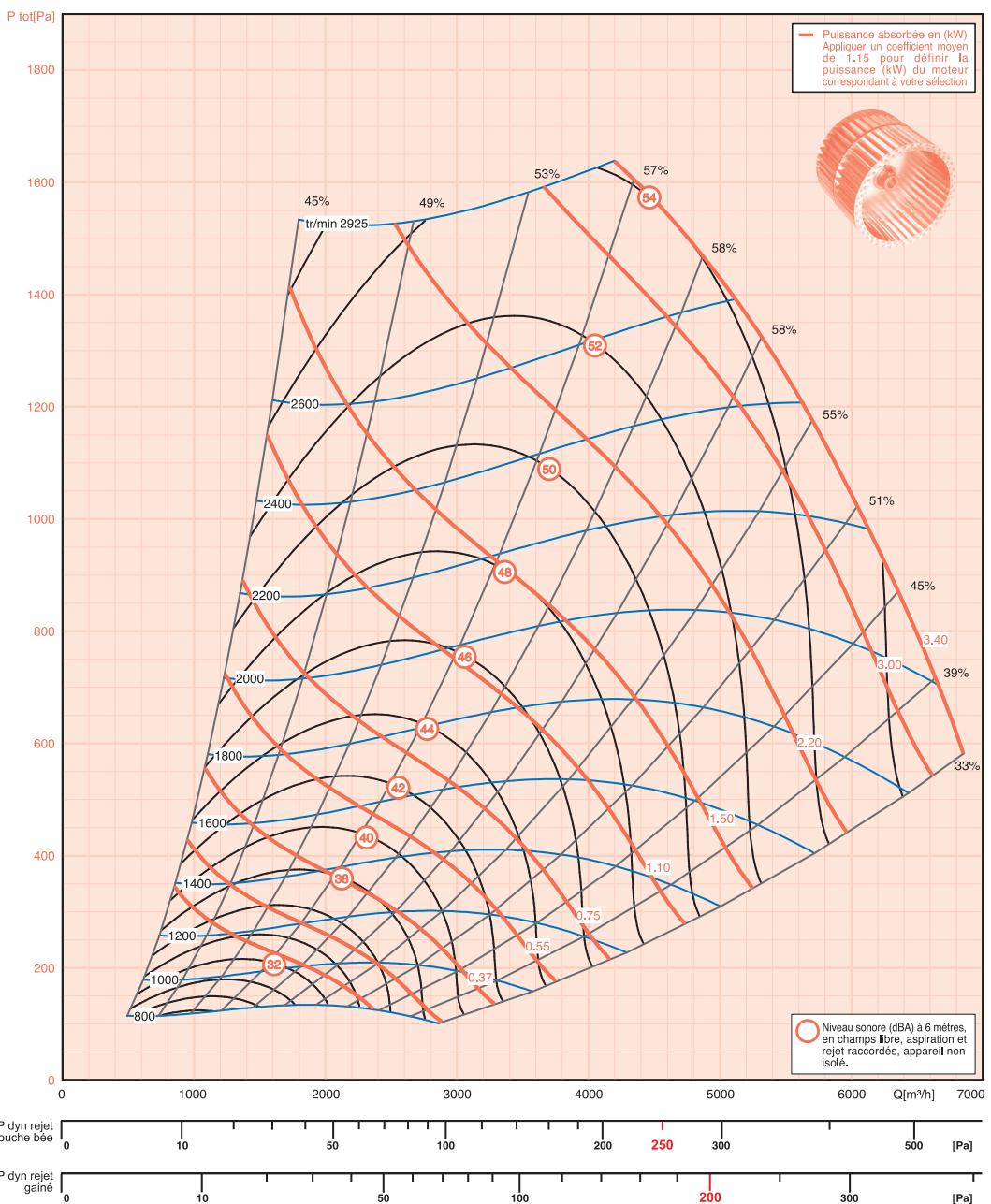
Variante Construction	Type	63 Hz	125 Hz	250 Hz	5 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz
Isolation Phonique	IPH	0	-1	-2	-3	-3	-4	-5	-6
Isolation Double Peau	IDP	0	0	-1	-1	-2	-3	-2	-2

- Pour définir le niveau de pression sonore dB(A) en champ libre à une certaine distance, appareil posé au sol, rejet libre, caisson raccordé en amont, ajouter les valeurs du tableau ci-dessous à la valeur du niveau sonore NSC6 (○) mentionnée sur les courbes.

Distance (m)	1,5	3	4	5	7	10
PYROSTAR® A	24	18	15	13	10	7
PYROSTAR® R	21	15	12	10	7	4



PYROSTAR® 4A



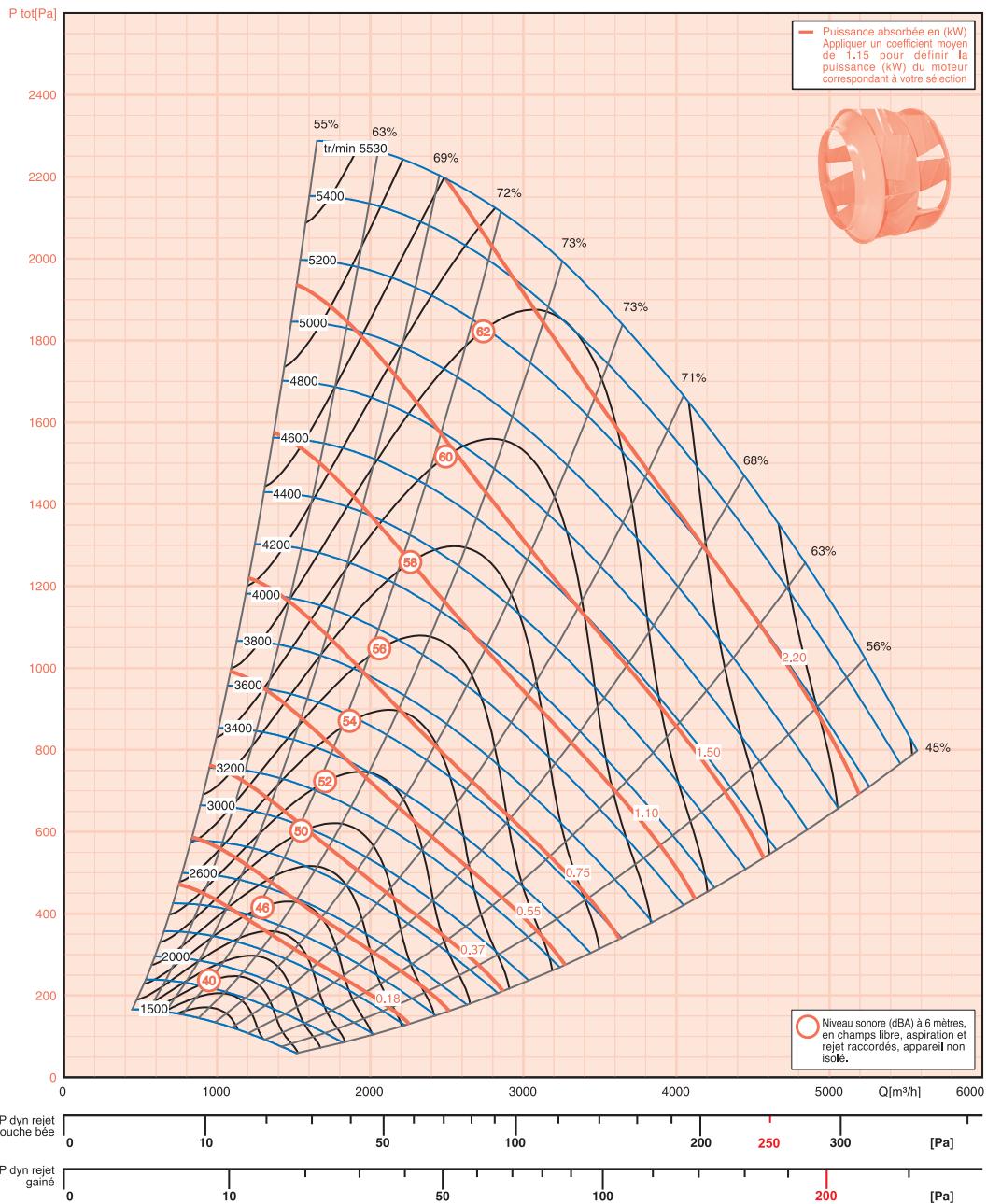
Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz					
2 et 4 pôles					
Modèle	P. mot.	Int. n.	Cos	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
4A B4 (H/V)	0,37	1,1	0,76	105	
4A C4 (H/V)	0,55	1,6	0,76	105	
4A D4 (H/V)	0,75	1,9	0,73	105	
4A E4 (H/V)	1,10	2,6	0,79	110	
4A F2 (H/V)	1,50	3,3	0,83	110	
4A F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	110	
4A G2 (H/V)	2,20	4,5	0,86	115	
4A G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	115	
4A H2 (H/V)	3,00	5,9	0,87	120	
4A H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	120	
4A I2 (H/V)	4,00	7,7	0,88	125	
4A I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	125	

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz				
2/4 et 4/8 pôles Dalhander				
Modèle PYROSTAR®	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	
4A B48 (H/V)	0,37/0,09	1,32/0,5	0,71/0,62	
4A C48 (H/V)	0,55/0,13	1,8/0,91	0,71/0,62	
4A D48 (H/V)	0,75/0,17	2,1/1,02	0,78/0,63	
4A E48 (H/V)	1,10/0,26	2,9/1,51	0,79/0,61	
4A F24 (H/V)	1,50/0,33	3,5/1,27	0,89/0,71	
4A F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	
4A G24 (H/V)	2,20/0,45	4,6/1,72	0,88/0,64	
4A G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	
4A H24 (H/V)	3,00/0,60	6,2/1,91	0,90/0,74	
4A H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	
4A I24 (H/V)	4,00/1,00	8,4/2,58	0,92/0,78	
4A I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz					
4/6 pôles bobinages séparés					
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
4A C46 (H/V)	0,60/0,20	1,49/0,75	0,82/0,64	110	
4A D46 (H/V)	0,75/0,22	2,13/1,0	0,81/0,71	110	
4A E46 (H/V)	1,00/0,30	3,12/1,2	0,79/0,70	115	
4A F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	115	
4A G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	120	
4A H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	125	
4A I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	150	

Les P. dyn **250** et **200** sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.

PYROSTAR® 4R



Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles				
Modèle	P. mot. (kW)	Int. n. (A)	Cos φ	Poids (kg)
PYROSTAR®				
4R B2 (H/V)	0,37	0,97	0,79	100
4R B4 (H/V)	0,37	1,1	0,76	100
4R C2 (H/V)	0,55	1,4	0,80	100
4R D2 (H/V)	0,75	1,8	0,81	100
4R E2 (H/V)	1,10	2,4	0,83	105
4R F2 (H/V)	1,50	3,3	0,83	105
4R G2 (H/V)	2,20	4,5	0,86	110
4R H2 (H/V)	3,00	5,9	0,87	115

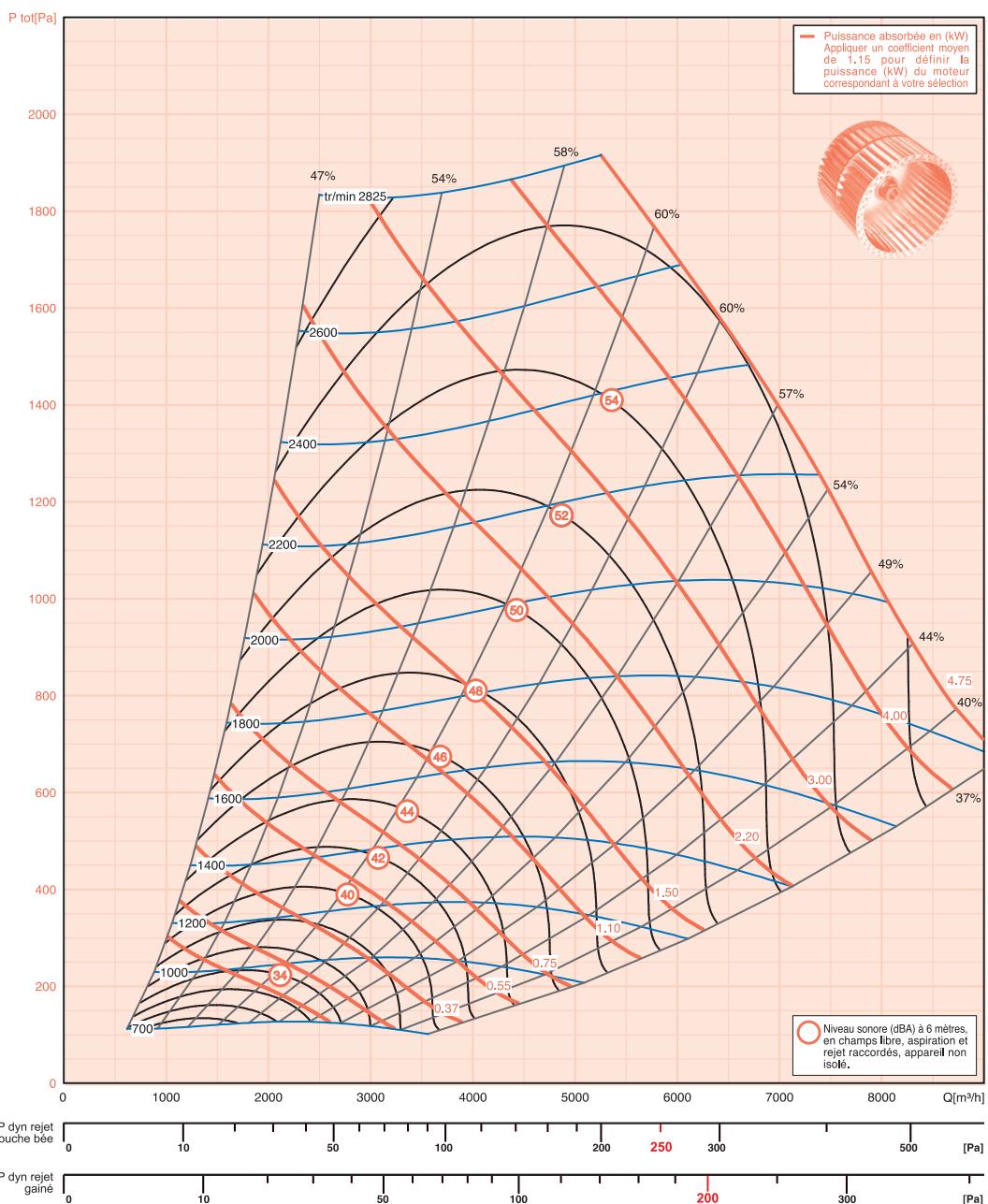
Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander				
Modèle	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	Poids (kg)
PYROSTAR®				
4R B24 (H/V)	0,37/0,08	0,9/0,25	0,92/0,81	100
4R B48 (H/V)	0,37/0,09	1,32/0,5	0,71/0,62	100
4R E24 (H/V)	1,10/0,25	2,51/1,05	0,85/0,70	115
4R F24 (H/V)	1,50/0,33	3,5/1,27	0,89/0,71	115
4R G24 (H/V)	2,20/0,45	4,6/1,72	0,88/0,64	115
4R H24 (H/V)	3,00/0,60	6,2/1,91	0,90/0,74	130

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	Poids (kg)
PYROSTAR®				
4R B46 (H/V)	0,50/0,19	1,4/0,7	0,89/0,79	100

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.



PYROSTAR® 6A



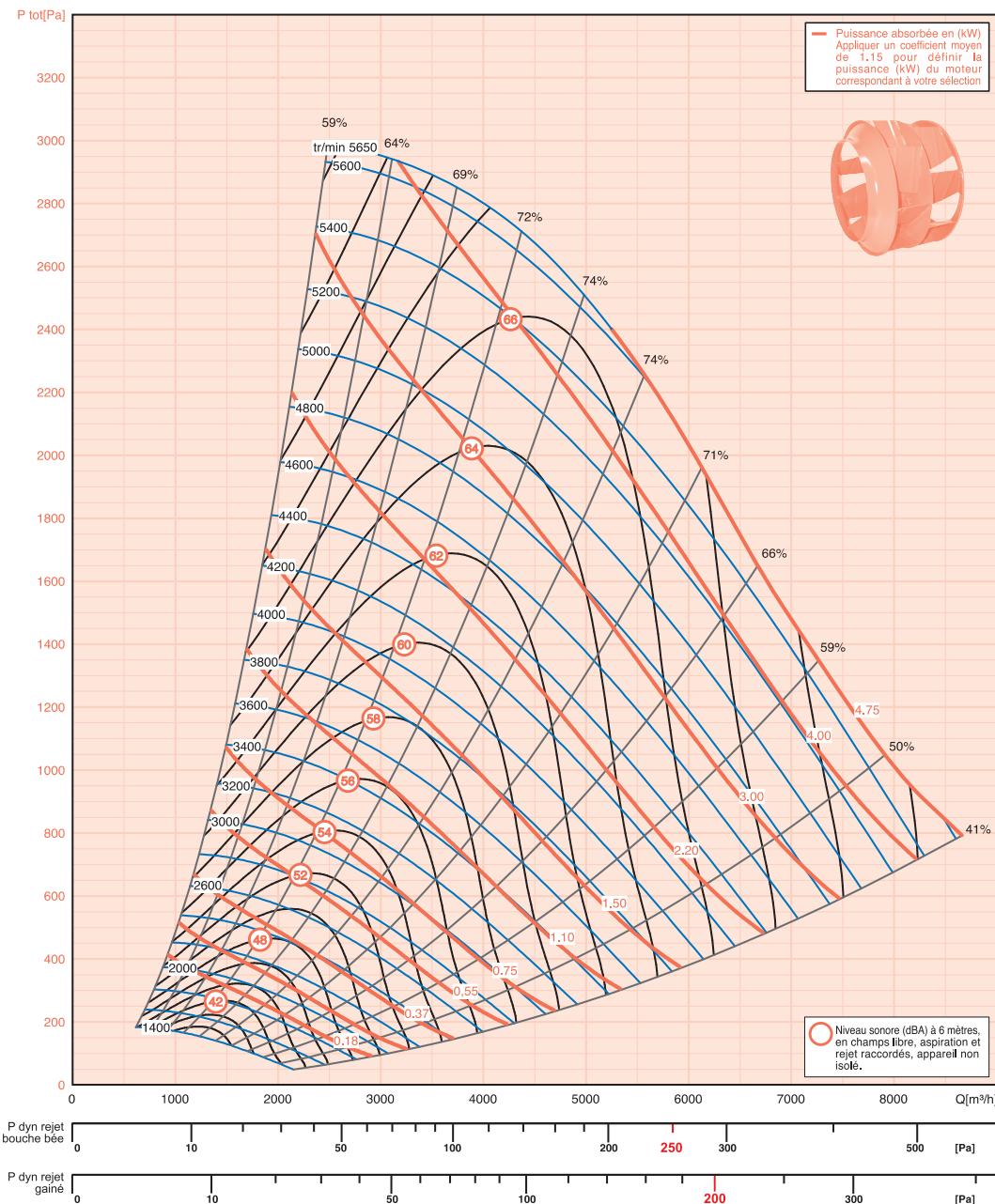
Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles				
Modèle	P. mot.	Int. n.	Cos φ	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)		(Kg)
6A B4 (H/V)	0,37	1,1	0,76	105
6A C4 (H/V)	0,55	1,6	0,76	105
6A D4 (H/V)	0,75	1,9	0,73	105
6A E4 (H/V)	1,10	2,6	0,79	115
6A F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	120
6A G2 (H/V)	2,20	4,5	0,86	140
6A G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	140
6A H2 (H/V)	3,00	5,9	0,87	135
6A H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	135
6A I2 (H/V)	4,00	7,7	0,88	140
6A I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	140
6A J2 (H/V)	5,50	11	0,85	150
6A J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	150

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander				
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos φ	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)		(Kg)
6A B48 (H/V)	0,37/0,09	1,32/0,5	0,71/0,62	105
6A C48 (H/V)	0,55/0,13	1,8/0,91	0,71/0,62	110
6A D48 (H/V)	0,75/0,17	2,1/1,02	0,78/0,63	110
6A E48 (H/V)	1,10/0,26	2,9/1,51	0,79/0,61	115
6A F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	120
6A G24 (H/V)	2,20/0,45	4,6/1,72	0,88/0,64	135
6A G48 (H/V)	2,20/0,050	5,2/2,6	0,81/0,58	135
6A H24 (H/V)	3,00/0,60	6,2/1,91	0,90/0,74	140
6A H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	140
6A I24 (H/V)	4,00/1,00	8,4/2,58	0,92/0,78	140
6A I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	140
6A J24 (H/V)	5,50/1,30	11,3/3,5	0,91/0,76	155
6A J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	155

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos φ	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)		(kg)
6A C46 (H/V)	0,60/0,20	1,49/0,75	0,82/0,64	105
6A D46 (H/V)	0,75/0,22	2,13/1,0	0,81/0,71	110
6A E46 (H/V)	1,00/0,30	3,12/1,2	0,79/0,70	115
6A F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	120
6A G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	120
6A H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	130
6A I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	150
6A J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	165

Les P. dyn **250** et **200** sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.

PYROSTAR® 6R



Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles				
Modèle PYROSTAR®	P. mot. (kW)	Int. n. (A)	Cos φ	Poids (kg)
6R B4 (H/V)	0,37	1,1	0,76	110
6R C2 (H/V)	0,55	1,4	0,80	110
6R C4 (H/V)	0,55	1,6	0,76	110
6R D2 (H/V)	0,75	1,8	0,81	110
6R D4 (H/V)	0,75	1,9	0,73	110
6R E2 (H/V)	1,10	2,4	0,83	115
6R F2 (H/V)	1,50	3,3	0,83	115
6R G2 (H/V)	2,20	4,5	0,86	120
6R H2 (H/V)	3,00	5,9	0,87	125
6R I2 (H/V)	4,00	7,7	0,88	130
6R J2 (H/V)	5,50	11	0,85	145

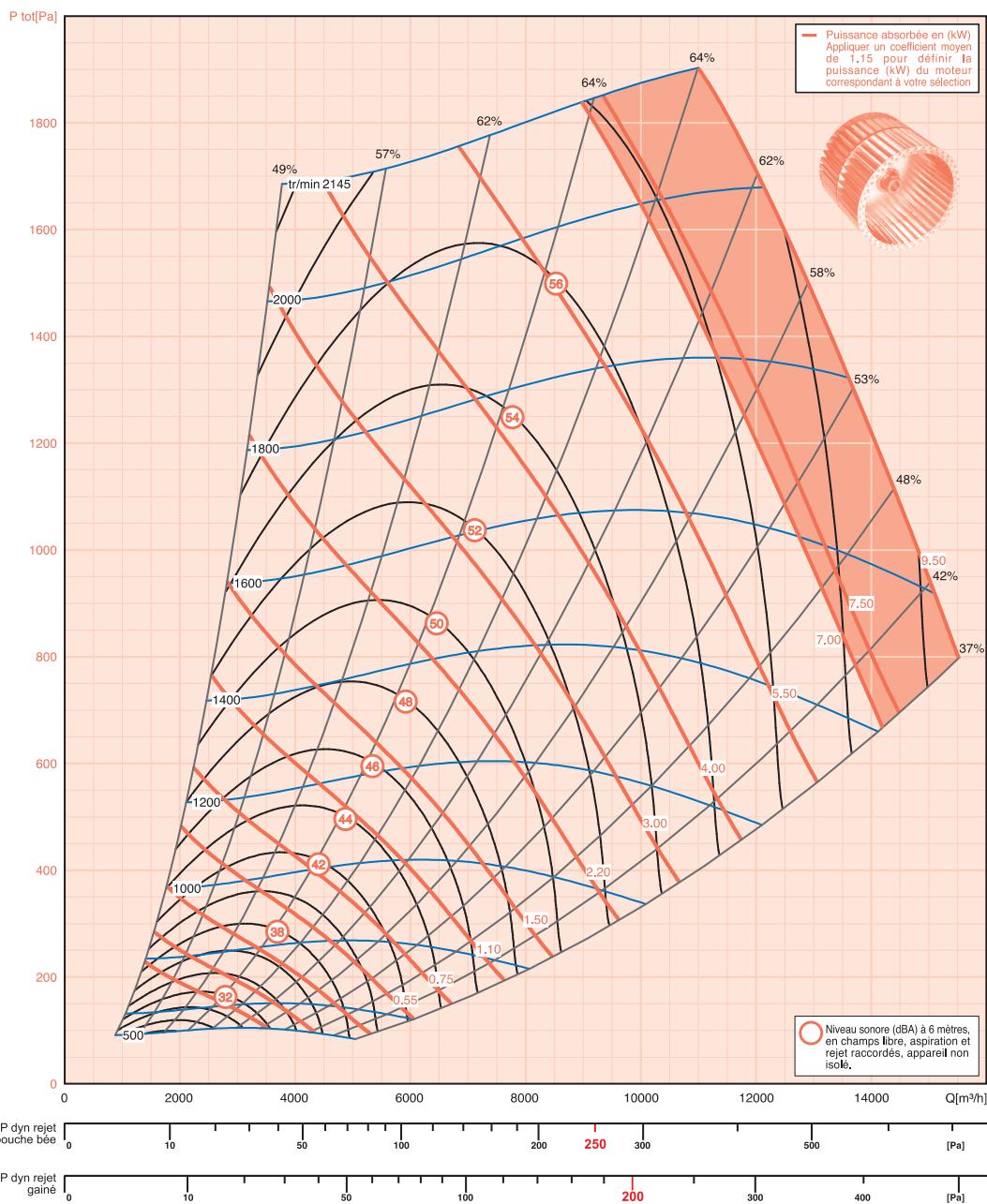
Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander				
Modèle PYROSTAR®	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	Poids (kg)
6R B48 (H/V)	0,37/0,09	1,32/0,5	0,71/0,62	110
6R C48 (H/V)	0,55/0,13	1,8/0,91	0,71/0,62	115
6R D48 (H/V)	0,75/0,17	2,1/1,02	0,78/0,63	115
6R E24 (H/V)	1,10/0,25	2,51/1,05	0,85/0,70	120
6R F24 (H/V)	1,50/0,33	3,5/1,27	0,89/0,71	125
6R G24 (H/V)	2,20/0,45	4,6/1,72	0,88/0,64	125
6R H24 (H/V)	3,00/0,60	6,2/1,91	0,90/0,74	140
6R I24 (H/V)	4,00/1,00	8,4/2,58	0,92/0,78	140
6R J24 (H/V)	5,50/1,30	11,3/3,5	0,91/0,76	160

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle PYROSTAR®	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	Poids (kg)
6R C46 (H/V)	0,60/0,20	1,49/0,75	0,82/0,64	110
6R D46 (H/V)	0,75/0,22	2,13/1,0	0,81/0,71	115

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.



PYROSTAR® 10A



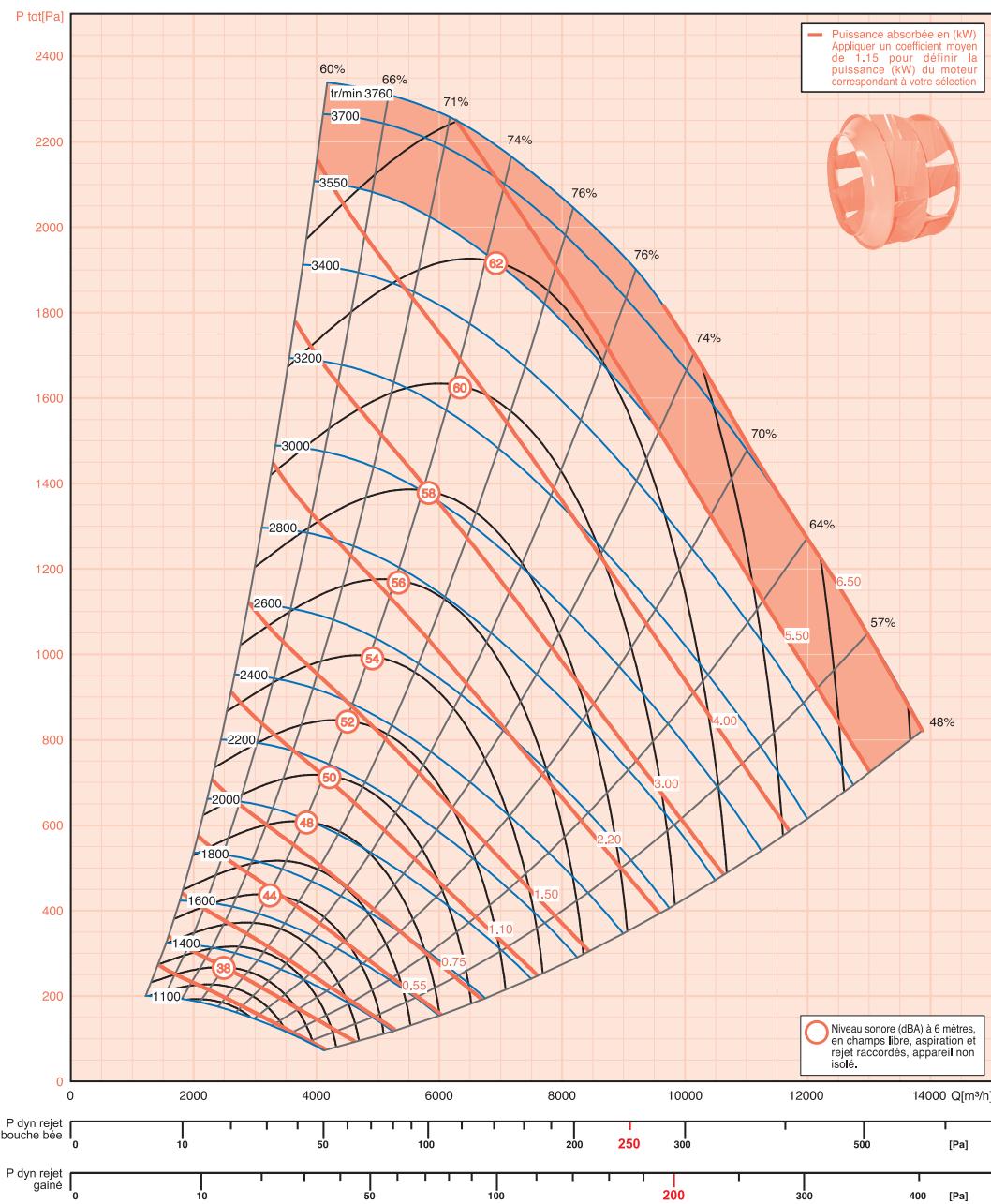
Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles				
Modèle	P. mot.	Int. n.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	Φ	(kg)
10A C4 (H/V)	0,55	1,6	0,76	170
10A D4 (H/V)	0,75	1,9	0,73	170
10A E4 (H/V)	1,10	2,6	0,79	170
10A F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	175
10A G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	180
10A H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	180
10A I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	190
10A J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	200
10A K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	210
10A L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	220
10A M4 (H/V)	11,0	22	0,82	240

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander				
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	Φ	(kg)
10A C48 (H/V)	0,55/0,13	1,8/0,91	0,71/0,62	170
10A D48 (H/V)	0,75/0,17	2,1/1,02	0,78/0,63	170
10A E48 (H/V)	1,10/0,26	2,9/1,51	0,79/0,61	175
10A F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	180
10A G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	180
10A H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	205
10A I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	215
10A J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	215
10A K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	225
10A L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	235
10A M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	255

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	Φ	(kg)
10A C46 (H/V)	0,60/0,20	1,49/0,75	0,82/0,64	170
10A D46 (H/V)	0,75/0,22	2,13/1,0	0,81/0,71	170
10A E46 (H/V)	1,00/0,30	3,12/1,2	0,79/0,70	175
10A F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	180
10A G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	180
10A H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	200
10A I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	230
10A J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	235
10A K46 (H/V)	7,50/2,20	14,6/5,8	0,86/0,73	255
10A M46 (H/V)	10,5/3,30	21,4/8,6	0,85/0,77	285

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.

PYROSTAR® 10R



Désenfumage uniquement

Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz				
2 et 4 pôles				
Modèle	P. mot.	Int. n.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	Φ	(kg)
10R C4 (H/V)	0,55	1,6	0,76	170
10R D4 (H/V)	0,75	1,9	0,73	170
10R E4 (H/V)	1,10	2,6	0,79	170
10R F2 (H/V)	1,50	3,3	0,83	175
10R F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	175
10R G2 (H/V)	2,20	4,5	0,86	180
10R G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	180
10R H2 (H/V)	3,00	5,9	0,87	180
10R I2 (H/V)	4,00	7,7	0,88	190
10R J2 (H/V)	5,50	11	0,85	200
10R K2 (H/V)	7,50	14	0,89	210

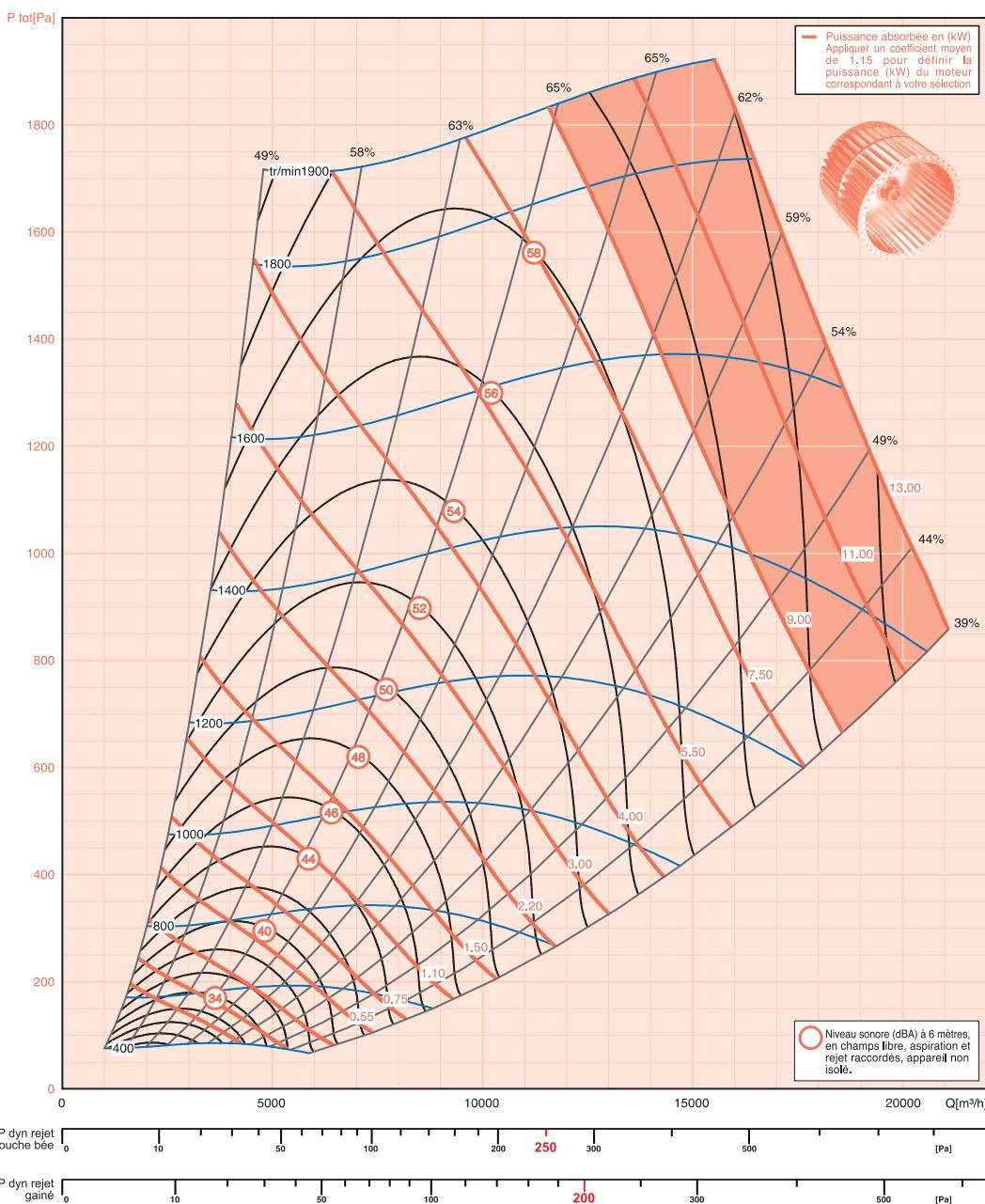
Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz				
2/4 et 4/8 pôles Dalhander				
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	Φ	(kg)
10R C48 (H/V)	0,55/0,13	1,8/0,91	0,71/0,62	170
10R D48 (H/V)	0,75/0,17	2,1/1,02	0,78/0,63	170
10R E48 (H/V)	1,10/0,26	2,9/1,51	0,79/0,61	175
10R F24 (H/V)	1,50/0,33	3,5/1,27	0,89/0,71	180
10R F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	180
10R G24 (H/V)	2,20/0,45	4,6/1,72	0,88/0,64	180
10R G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	180
10R H24 (H/V)	3,00/0,60	6,2/1,91	0,90/0,74	205
10R I24 (H/V)	4,00/1,00	8,4/2,58	0,92/0,78	215
10R J24 (H/V)	5,50/1,30	11,3/3,5	0,91/0,76	215
10R K24 (H/V)	7,50/1,87	14,8/3,6	0,91/0,89	225

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz				
4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	Φ	(kg)
10R C46 (H/V)	0,60/0,20	1,49/0,75	0,82/0,64	170
10R D46 (H/V)	0,75/0,22	2,13/1,0	0,81/0,71	170
10R E46 (H/V)	1,00/0,30	3,12/1,2	0,79/0,70	175
10R F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	180
10R G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	180

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.



PYROSTAR® 12A



Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles				
Modèle	P. mot.	Int. n.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)
12A C4 (H/V)	0,55	1,6	0,76	165
12A D4 (H/V)	0,75	1,9	0,73	170
12A E4 (H/V)	1,10	2,6	0,79	175
12A F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	175
12A G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	180
12A H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	185
12A I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	185
12A J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	225
12A K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	235
12A L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	245
12A M4 (H/V)	11,0	22	0,82	265
12A N4 (H/V)	15,0	28,7	0,83	285

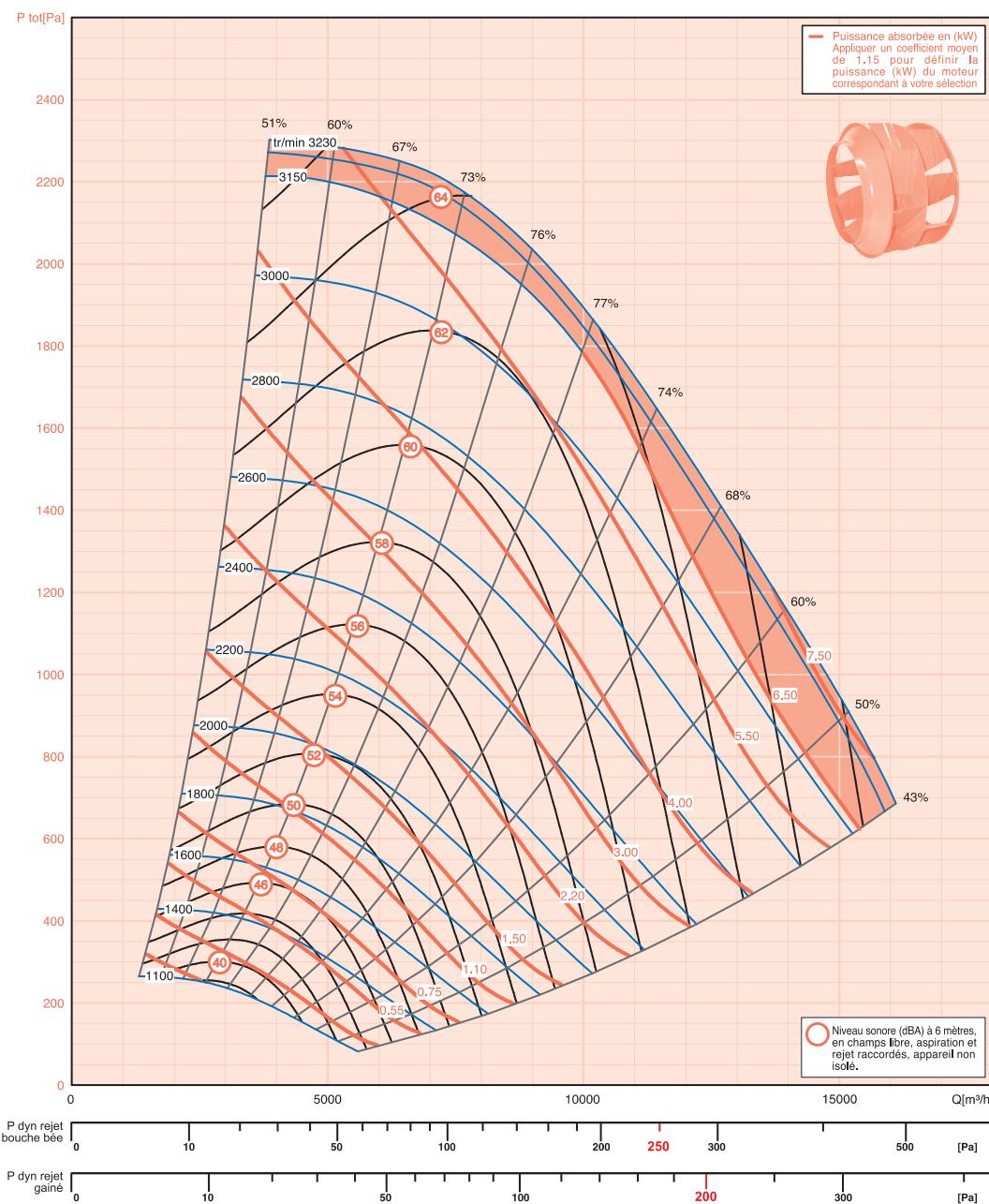
Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander				
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)
12A C48 (H/V)	0,55/0,13	1,8/0,91	0,71/0,62	180
12A D48 (H/V)	0,75/0,17	2,1/1,02	0,78/0,63	180
12A E48 (H/V)	1,10/0,26	2,9/1,51	0,79/0,61	185
12A F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	190
12A G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	190
12A H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	205
12A I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	205
12A J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	225
12A K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	235
12A L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	235
12A M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	255
12A N48 (H/V)	15,0/2,70	30/10,9	0,86/0,59	275

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)
12A C46 (H/V)	0,60/0,20	1,49/0,75	0,82/0,64	175
12A D46 (H/V)	0,75/0,22	2,13/1,0	0,81/0,71	180
12A E46 (H/V)	1,00/0,30	3,12/1,2	0,79/0,70	185
12A F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	185
12A G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	190
12A H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	195
12A I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	225
12A J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	235
12A K46 (H/V)	7,50/2,20	14,6/5,8	0,86/0,73	255
12A M46 (H/V)	10,5/3,30	21,4/8,6	0,85/0,77	275
12A N46 (H/V)	14,5/4,40	28,1/11	0,86/0,75	295

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.



PYROSTAR® 12R



Désenfumage uniquement

Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz					
2 et 4 pôles					
Modèle	P. mot.	Int.	n.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)		φ	(kg)
12R D4 (H/V)	0,75	1,9	0,73	180	
12R E4 (H/V)	1,10	2,6	0,79	180	
12R F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	185	
12R G2 (H/V)	2,20	4,5	0,86	190	
12R G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	190	
12R H2 (H/V)	3,00	5,9	0,87	195	
12R H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	195	
12R I2 (H/V)	4,00	7,7	0,88	205	
12R I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	205	
12R J2 (H/V)	5,50	11	0,85	225	
12R J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	225	
12R K2 (H/V)	7,50	14	0,89	235	
12R L2 (H/V)	9,00	17	0,87	245	

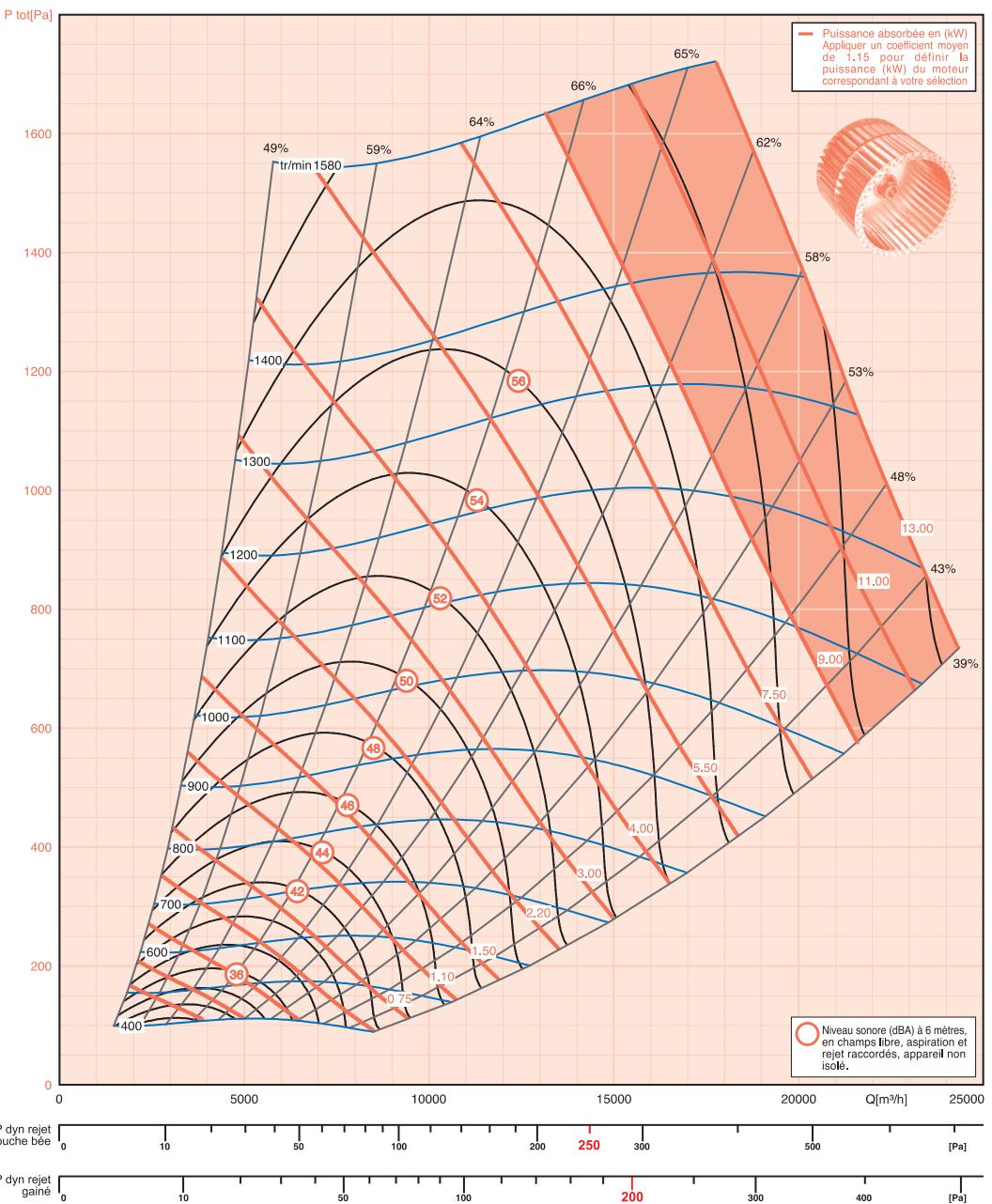
Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz					
2/4 et 4/8 pôles Dalhander					
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos φ	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)		(kg)	
12R D48 (H/V)	0,75/0,17	2,1/1,02	0,78/0,63	185	
12R E48 (H/V)	1,10/0,26	2,9/1,51	0,79/0,61	190	
12R F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	195	
12R G24 (H/V)	2,20/0,45	4,6/1,72	0,88/0,64	195	
12R G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	195	
12R H24 (H/V)	3,00/0,60	6,2/1,91	0,90/0,74	195	
12R H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	210	
12R I24 (H/V)	4,00/1,00	8,4/2,58	0,92/0,78	210	
12R I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	210	
12R J24 (H/V)	5,50/1,30	11,3/3,5	0,91/0,76	230	
12R J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	230	
12R K24 (H/V)	7,50/1,87	14,8/3,6	0,91/0,89	240	
12R L24 (H/V)	9,00/2,20	13,1/4,4	0,93/0,80	240	

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz				
4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	Poids (kg)
12R D46 (H/V)	0,75/0,22	2,13/1,0	0,81/0,71	185
12R E46 (H/V)	1,00/0,30	3,12/1,2	0,79/0,70	190
12R F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	190
12R G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	195
12R H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	200
12R I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	230
12R J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	240

Les P. dyn **250** et **200** sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.



PYROSTAR® 15A



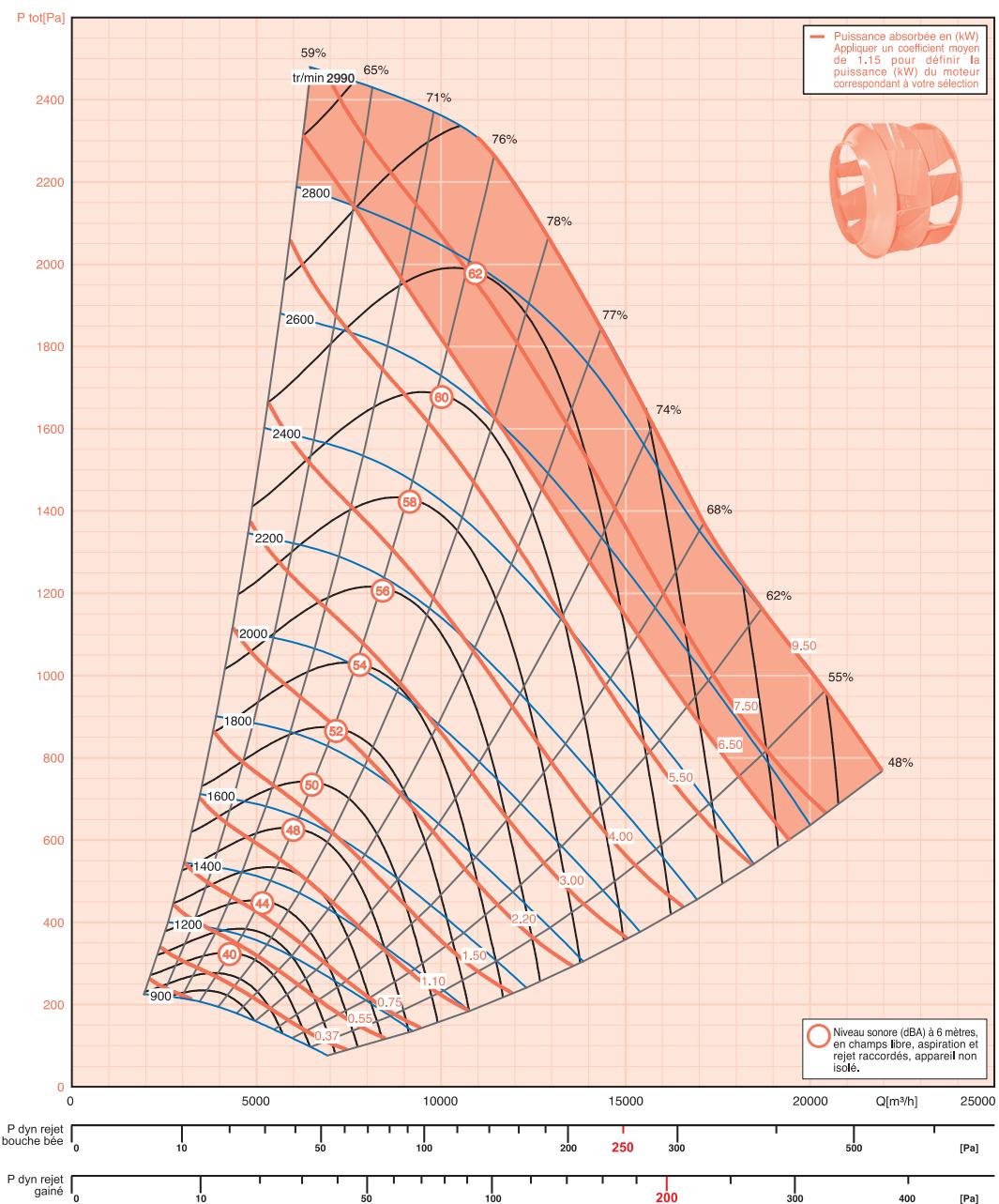
Désenfumage uniquement

Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles					Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander					Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle	P. mot.	Int. n.	Cos	Poids	Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids	Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	15A D4 (H/V)	0,75	1,9	0,73	255	15A D48 (H/V)	0,75/0,17	2,1/1,02	0,78/0,63	255
					15A E4 (H/V)	1,10	2,6	0,79	255	15A E48 (H/V)	1,10/0,26	2,9/1,51	0,79/0,61	265
					15A F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	265	15A F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	265
					15A G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	265	15A G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	265
					15A H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	265	15A H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	285
					15A I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	275	15A I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	285
					15A J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	285	15A J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	305
					15A K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	295	15A K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	315
					15A L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	305	15A L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	325
					15A M4 (H/V)	11,0	22	0,82	335	15A M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	325
					15A N4 (H/V)	15,0	28,7	0,83	355	15A N48 (H/V)	15,0/2,70	30/10,9	0,86/0,59	355

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.



PYROSTAR® 15R



Désenfumage uniquement

Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles				
Modèle	P. mot.	Int. n.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)
15R E4 (H/V)	1,10	2,6	0,79	260
15R F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	270
15R G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	270
15R H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	270
15R I2 (H/V)	4,00	7,7	0,88	270
15R I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	280
15R J2 (H/V)	5,50	11	0,85	280
15R J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	290
15R K2 (H/V)	7,50	14	0,89	290
15R K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	300
15R L2 (H/V)	9,00	17	0,87	300
15R L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	310
15R M2 (H/V)	11,0	20,2	0,90	310

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander

Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)
15R E48 (H/V)	1,10/0,26	2,9/1,51	0,79/0,61	270
15R F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	270
15R G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	270
15R H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	290
15R I24 (H/V)	4,00/1,00	8,4/2,58	0,92/0,78	290
15R I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	290
15R J24 (H/V)	5,50/1,30	11,3/3,5	0,91/0,76	310
15R J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	310
15R K24 (H/V)	7,50/1,87	14,8/3,6	0,91/0,89	320
15R K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	320
15R L24 (H/V)	9,00/2,20	13,1/4,4	0,93/0,80	330
15R L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	330
15R M24 (H/V)	10,0/2,00	19/4,8	0,89/0,73	330

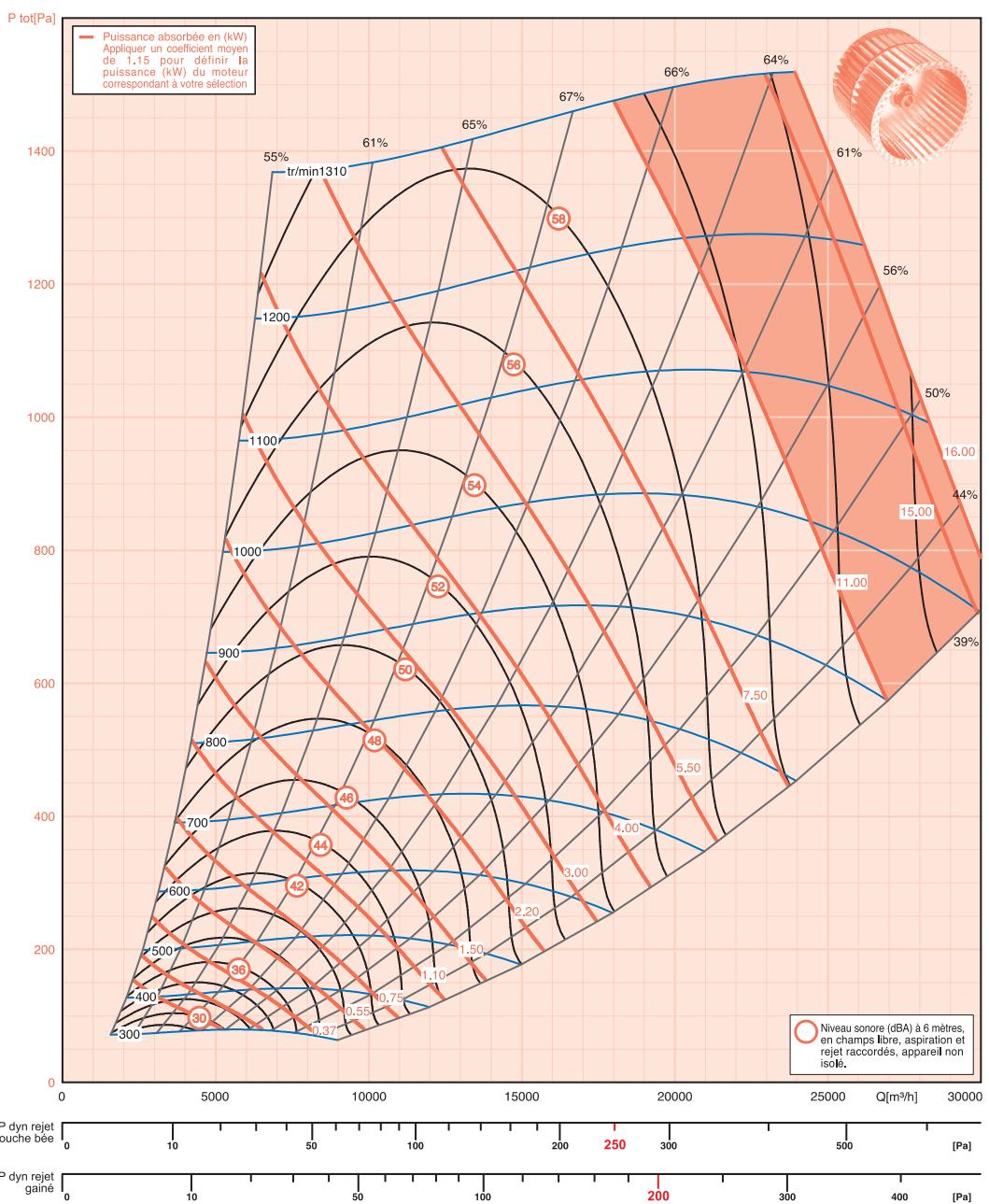
Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés

Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)
15R E46 (H/V)	1,00/0,30	3,12/1,2	0,79/0,70	270
15R F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	270
15R G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	270
15R H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	280
15R I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	310
15R J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	320
15R K46 (H/V)	7,50/2,20	14,5/5,8	0,86/0,73	340

Les P. dyn **250** et **200** sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.



PYROSTAR® 20A



Désenfumage uniquement

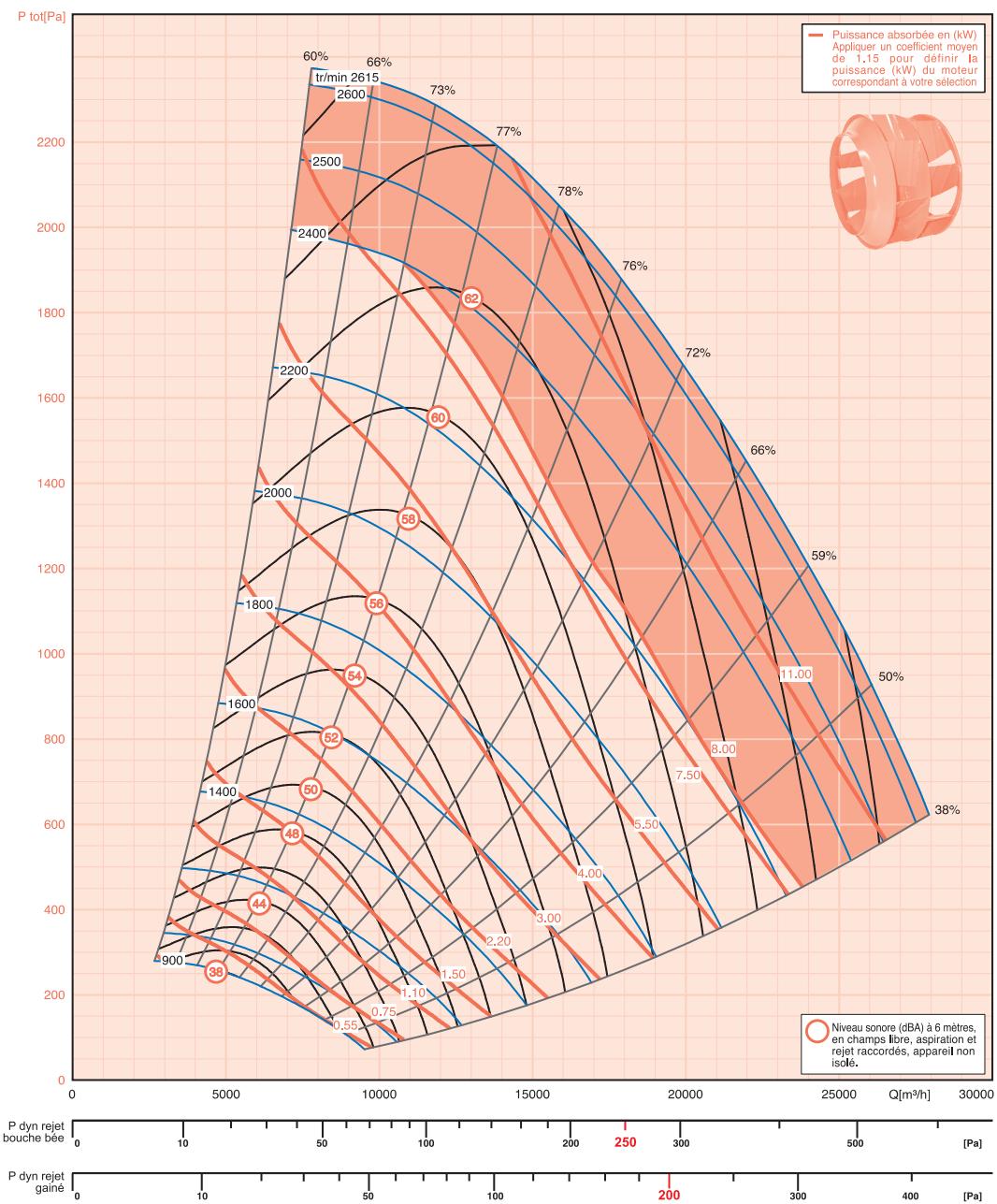
Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles					
Modèle	P. mot.	Int. n.	Cos	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
20A E4 (H/V)	1,10	2,6	0,79	265	
20A F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	275	
20A G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	275	
20A H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	275	
20A I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	285	
20A J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	295	
20A K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	305	
20A L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	325	
20A M4 (H/V)	11,0	22	0,82	345	
20A N4 (H/V)	15,0	28,7	0,83	365	
20A O4 (H/V)	18,5	34,9	0,84	385	

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander					
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
20A E48 (H/V)	1,10/0,26	2,9/1,51	0,79/0,61	275	
20A F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	275	
20A G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	275	
20A H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	295	
20A I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	295	
20A J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	315	
20A K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	325	
20A L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	335	
20A M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	335	
20A N48 (H/V)	15,0/2,70	30/10,9	0,86/0,59	355	
20A O48 (H/V)	18,5/4,50	35,9/13,3	0,82/0,59	375	

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés					
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
20A E46 (H/V)	1,00/0,30	3,12/1,2	0,79/0,70	275	
20A F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	275	
20A G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	275	
20A H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	285	
20A I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	305	
20A J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	325	
20A K46 (H/V)	7,50/2,20	14,6/5,8	0,86/0,73	345	
20A M46 (H/V)	10,5/3,30	21,4/8,6	0,85/0,77	355	
20A N46 (H/V)	14,5/4,40	28,1/11	0,86/0,75	375	
20A O46 (H/V)	20,0/6,50	39/16	0,83/0,74	395	

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.

PYROSTAR® 20R



Désenfumage uniquement

Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles				
Modèle	P. mot.	Int. n.	Cos φ	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)		(kg)
20R E4 (H/V)	1,10	2,6	0,79	270
20R F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	280
20R G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	280
20R H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	280
20R I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	290
20R J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	300
20R K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	310
20R L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	330
20R M4 (H/V)	11,0	22	0,82	350
20R N4 (H/V)	15,0	28,7	0,83	370

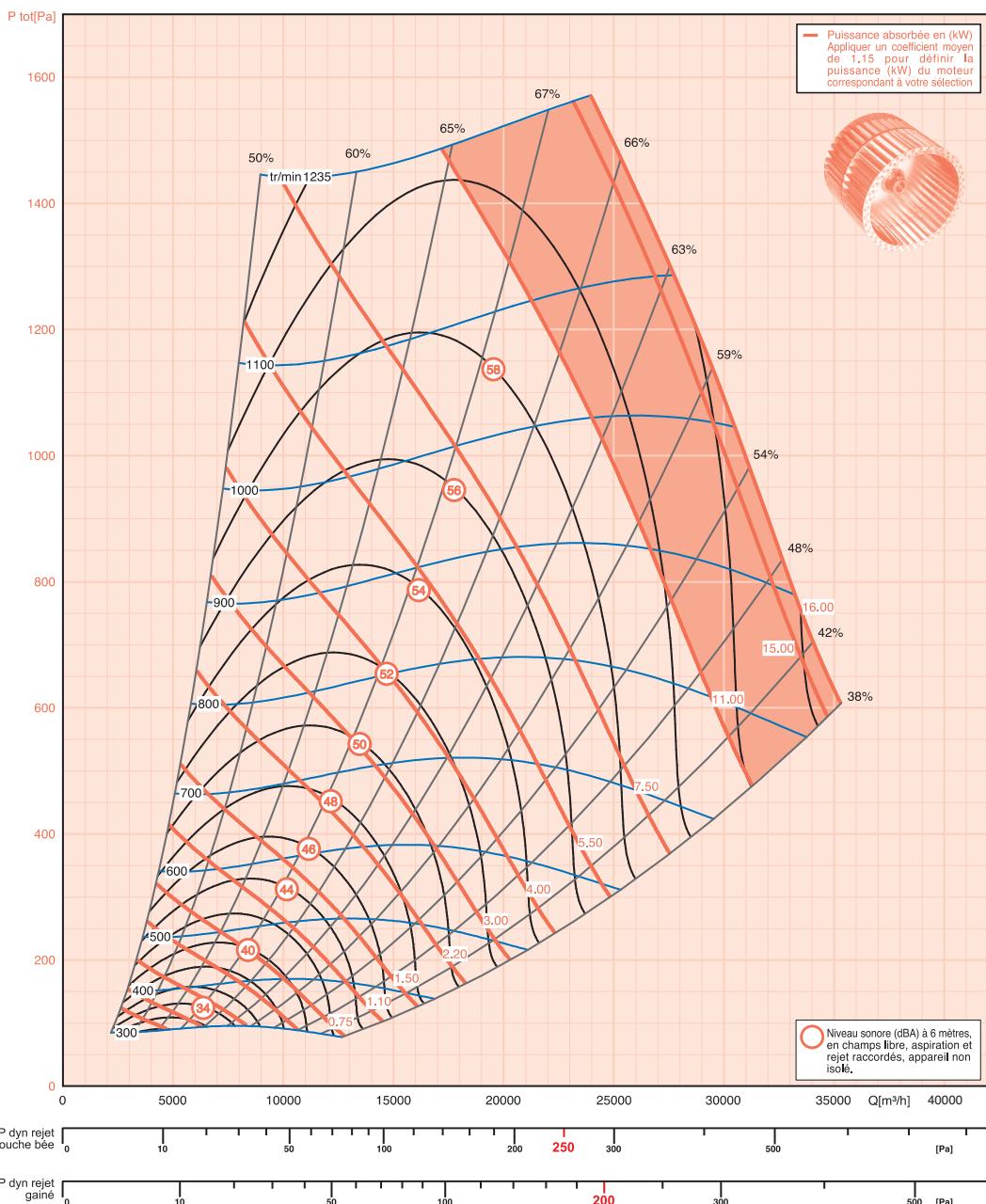
Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander				
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos φ	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)		(kg)
20R E48 (H/V)	1,10/0,26	2,9/1,51	0,79/0,61	280
20R F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	280
20R G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	280
20R H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	300
20R I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	300
20R J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	320
20R K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	330
20R L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	340
20R M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	340
20R N48 (H/V)	15,0/2,70	30/10,9	0,86/0,59	360

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos φ	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)		(kg)
20R F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	280
20R G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	280
20R H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	290
20R I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	310
20R J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	330
20R K46 (H/V)	7,50/2,20	14,6/5,8	0,86/0,73	350
20R M46 (H/V)	10,5/3,30	21,4/8,6	0,85/0,77	360
20R N46 (H/V)	14,5/4,40	28,1/11	0,86/0,75	380

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.



PYROSTAR® 25A



Désenfumage uniquement

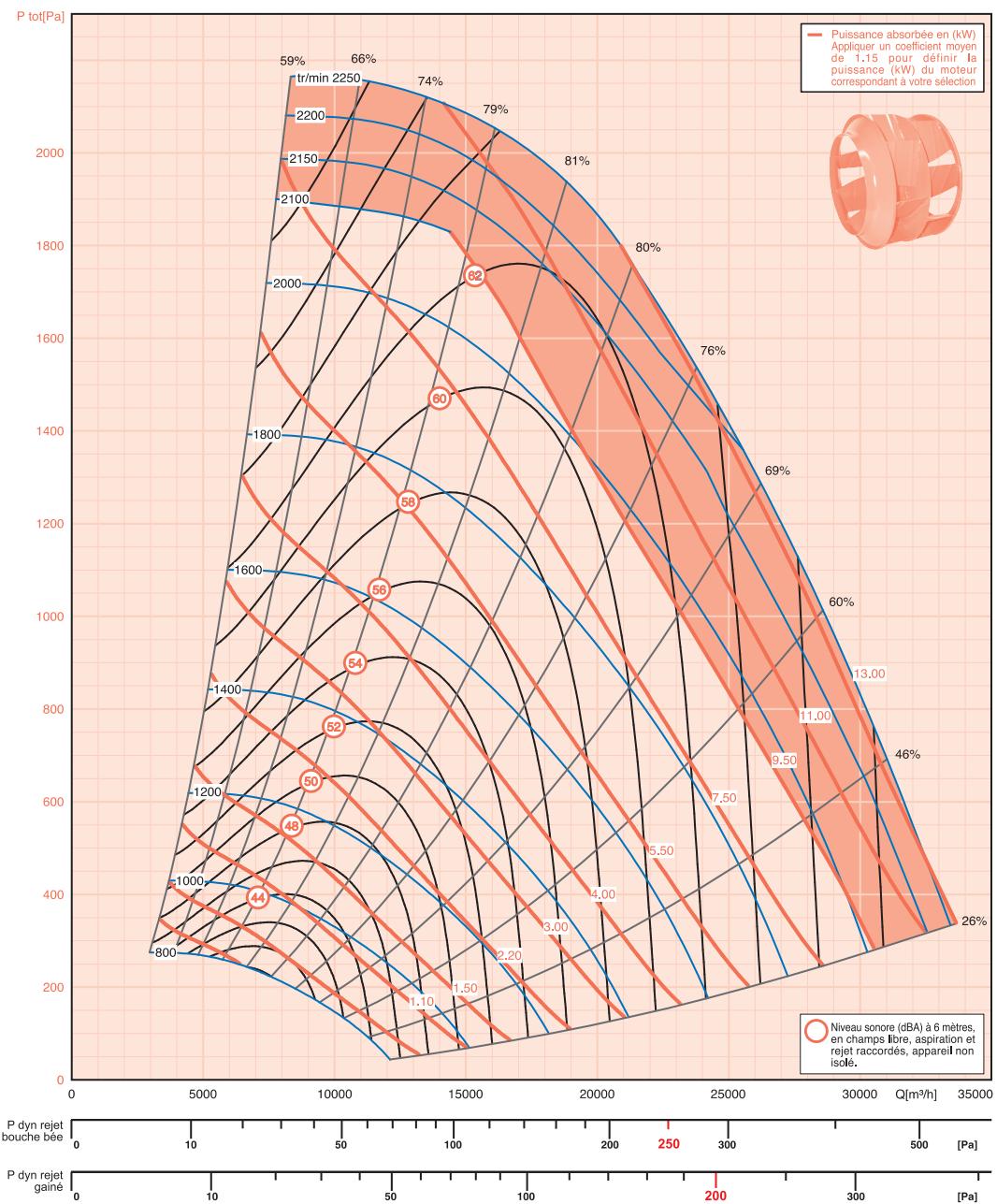
Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz					
2 et 4 pôles					
Modèle	P. mot. Int. n.	Cos φ	Poids		
PYROSTAR®	(kW)	(A)			
25A F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	355	
25A G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	355	
25A H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	355	
25A I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	365	
25A J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	375	
25A K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	385	
25A L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	405	
25A M4 (H/V)	11,0	22	0,82	425	
25A N4 (H/V)	15,0	28,7	0,83	445	
25A O4 (H/V)	18,5	34,9	0,84	465	

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz					
2/4 et 4/8 pôles Dalhander					
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poid	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
25A F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	355	
25A G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	355	
25A H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	375	
25A I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	375	
25A J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	395	
25A K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	405	
25A L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	415	
25A M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	415	
25A N48 (H/V)	15,0/2,70	30/10,9	0,86/0,59	425	
25A O48 (H/V)	18,5/4,50	35,9/13,3	0,82/0,59	445	

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz					
4/6 pôles bobinages séparés					
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos φ	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)		(kg)	
25A F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	355	
25A G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	355	
25A H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	365	
25A I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	385	
25A J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	405	
25A K46 (H/V)	7,50/2,20	14,6/5,8	0,86/0,73	425	
25A M46 (H/V)	10,5/3,30	21,4/8,6	0,85/0,77	435	
25A N46 (H/V)	14,5/4,40	28,1/11	0,86/0,75	455	
25A O46 (H/V)	20,0/6,50	39/16	0,83/0,74	475	

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.

PYROSTAR® 25R



Désenfumage uniquement

Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles				
Modèle	P. mot. (kW)	Int. n. (A)	Cos φ	Poids (kg)
PYROSTAR®				
25R F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	365
25R G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	365
25R H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	365
25R I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	375
25R J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	385
25R K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	395
25R L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	415
25R M4 (H/V)	11,0	22	0,82	435
25R N4 (H/V)	15,0	28,7	0,83	455

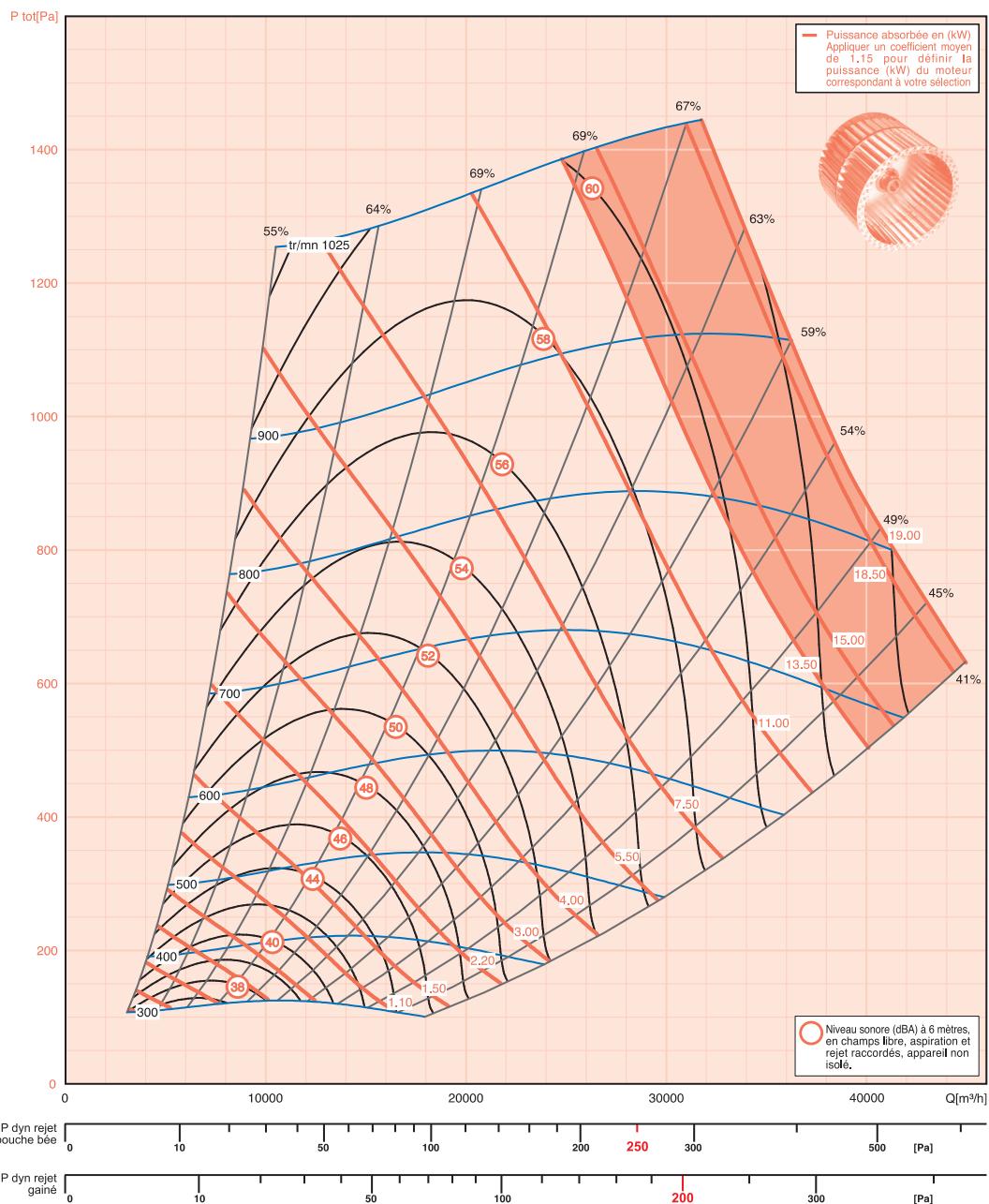
Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander				
Modèle	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	Poids (kg)
PYROSTAR®				
25R F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	365
25R G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	365
25R H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	385
25R I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	385
25R J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	405
25R K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	415
25R L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	425
25R M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	425
25R N48 (H/V)	15,0/2,70	30/10,9	0,86/0,59	435

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	Poids (kg)
PYROSTAR®				
25R F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	365
25R G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	365
25R H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	375
25R I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	395
25R J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	415
25R K46 (H/V)	7,50/2,20	14,5/5,8	0,86/0,73	435
25R M46 (H/V)	10,5/3,30	21,4/8,6	0,85/0,77	445
25R N46 (H/V)	14,5/4,40	28,1/11	0,86/0,75	465

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.



PYROSTAR® 30A



Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles				
Modèle	P. mot. (kW)	Int. n. (A)	Cos φ	Poids (kg)
30A F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	375
30A G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	375
30A H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	385
30A I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	385
30A J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	405
30A K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	415
30A L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	425
30A M4 (H/V)	11,0	22	0,82	445
30A N4 (H/V)	15,0	28,7	0,83	465
30A O4 (H/V)	18,5	34,9	0,84	485
30A P4 (H/V)	22,0	41,5	0,85	505

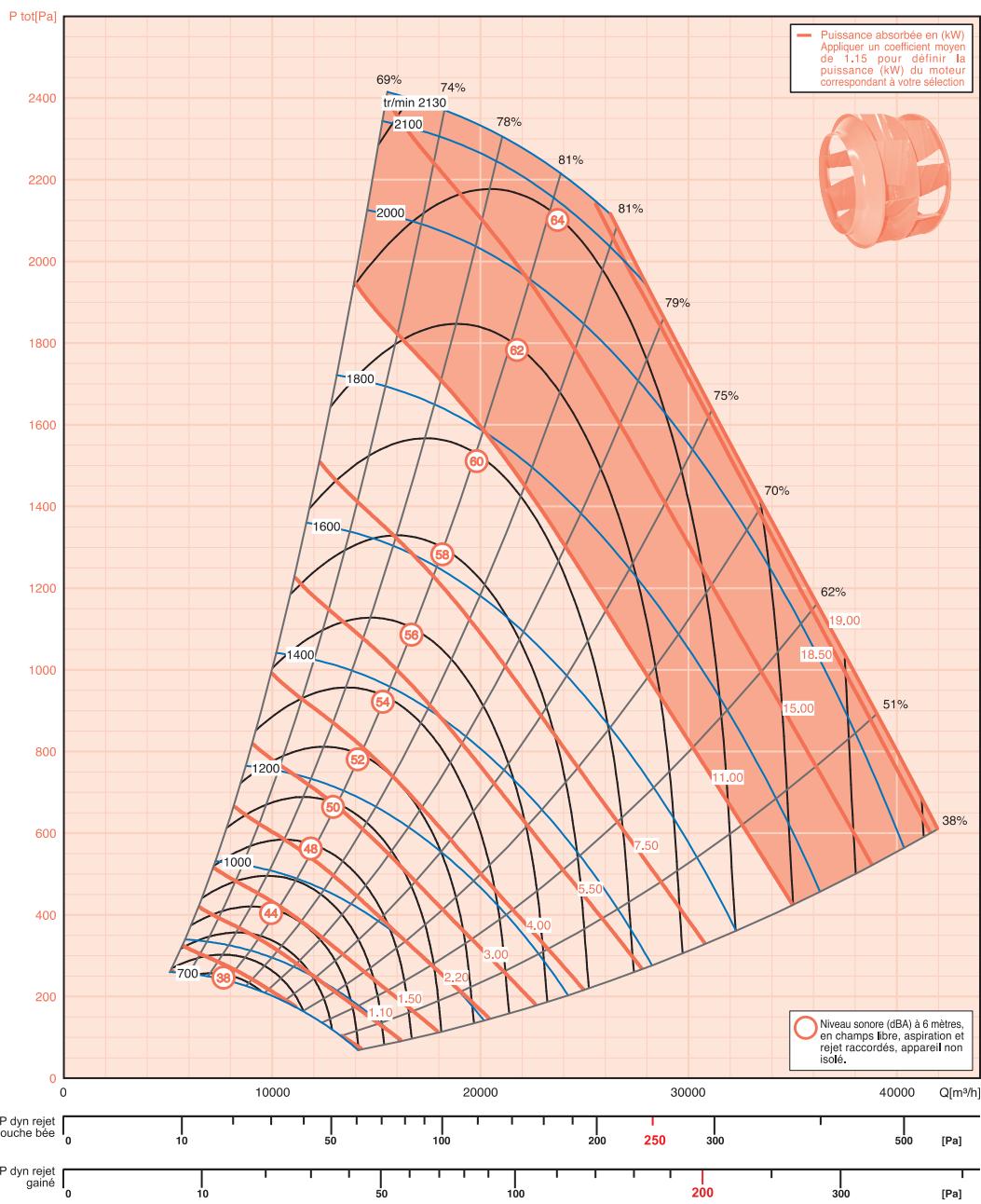
Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander				
Modèle	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	Poids (kg)
30A F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	385
30A G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	385
30A H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	395
30A I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	395
30A J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	415
30A K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	425
30A L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	435
30A M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	435
30A N48 (H/V)	15,0/2,70	30/10,9	0,86/0,59	445
30A O48 (H/V)	18,5/4,50	35,9/13,3	0,82/0,59	475
30A P48 (H/V)	22,0/4,40	43/17,4	0,83/0,57	495

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	Poids (kg)
30A F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	375
30A G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	385
30A H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	385
30A I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	415
30A J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	425
30A K46 (H/V)	7,50/2,20	14,6/5,8	0,86/0,73	445
30A M46 (H/V)	10,5/3,30	21,4/8,6	0,85/0,77	455
30A N46 (H/V)	14,5/4,40	28,1/11	0,86/0,75	475
30A O46 (H/V)	20,0/6,50	39/16	0,83/0,74	495
30A P46 (H/V)	23,0/7,20	43/15	0,88/0,87	515

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.



PYROSTAR® 30R



Désenfumage uniquement

Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz				
2 et 4 pôles				
Modèle	P. mot. Int. n.	Cos φ	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)		
30R F4 (H/V)	1,50	3,4	0,73	385
30R G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	385
30R H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	395
30R I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	395
30R J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	415
30R K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	425
30R L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	435
30R M4 (H/V)	11,0	22	0,82	455
30R N4 (H/V)	15,0	28,7	0,83	475
30R O4 (H/V)	18,5	34,9	0,84	495
30R P4 (H/V)	22,0	41,5	0,85	515

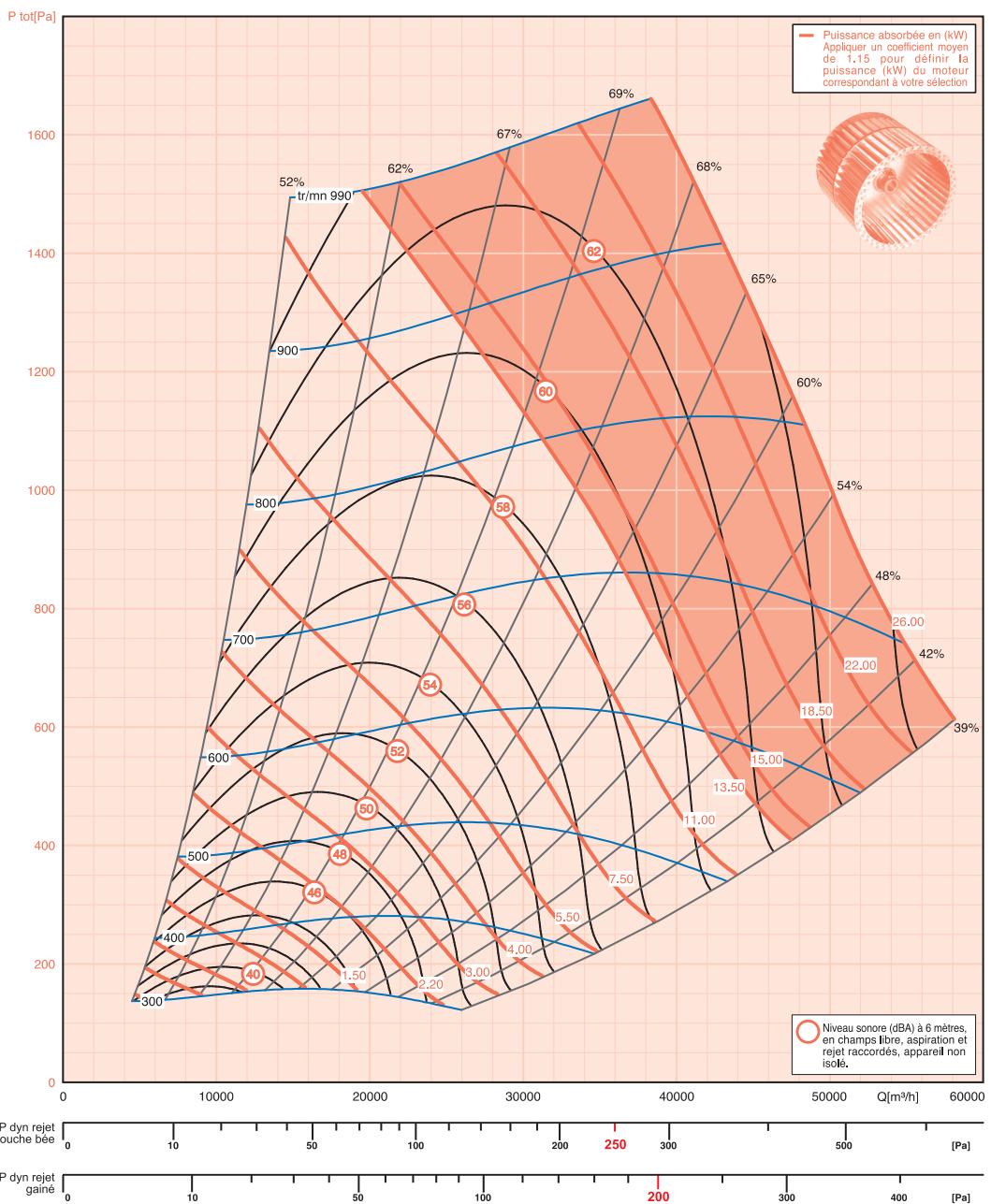
Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander					
Modèle PYROSTAR®	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	Poids (kg)	
30R F48 (H/V)	1,50/0,35	4/1,81	0,81/0,60	395	
30R G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	395	
30R H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	405	
30R I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	405	
30R J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	425	
30R K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	435	
30R L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	445	
30R M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	445	
30R N48 (H/V)	15,0/2,70	30/10,9	0,86/0,59	455	
30R O48 (H/V)	18,5/4,50	35,9/13,3	0,82/0,59	485	
30R P48 (H/V)	22,0/4,40	43/17,4	0,83/0,57	505	

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz					
4/6 pôles bobinages séparés					
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
30R F46 (H/V)	1,50/0,44	3,74/1,6	0,81/0,72	385	
30R G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	395	
30R H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	395	
30R I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	425	
30R J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	435	
30R K46 (H/V)	7,50/2,20	14,6/5,8	0,86/0,73	455	
30R M46 (H/V)	10,5/3,30	21,4/8,6	0,85/0,77	465	
30R N46 (H/V)	14,5/4,40	28,1/11	0,86/0,75	485	
30R O46 (H/V)	20,0/6,50	39/16	0,83/0,74	505	
30R P46 (H/V)	23,0/7,20	43/15	0,88/0,87	525	

Les P_{dyn} **250** et **200** sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.



PYROSTAR® 40A



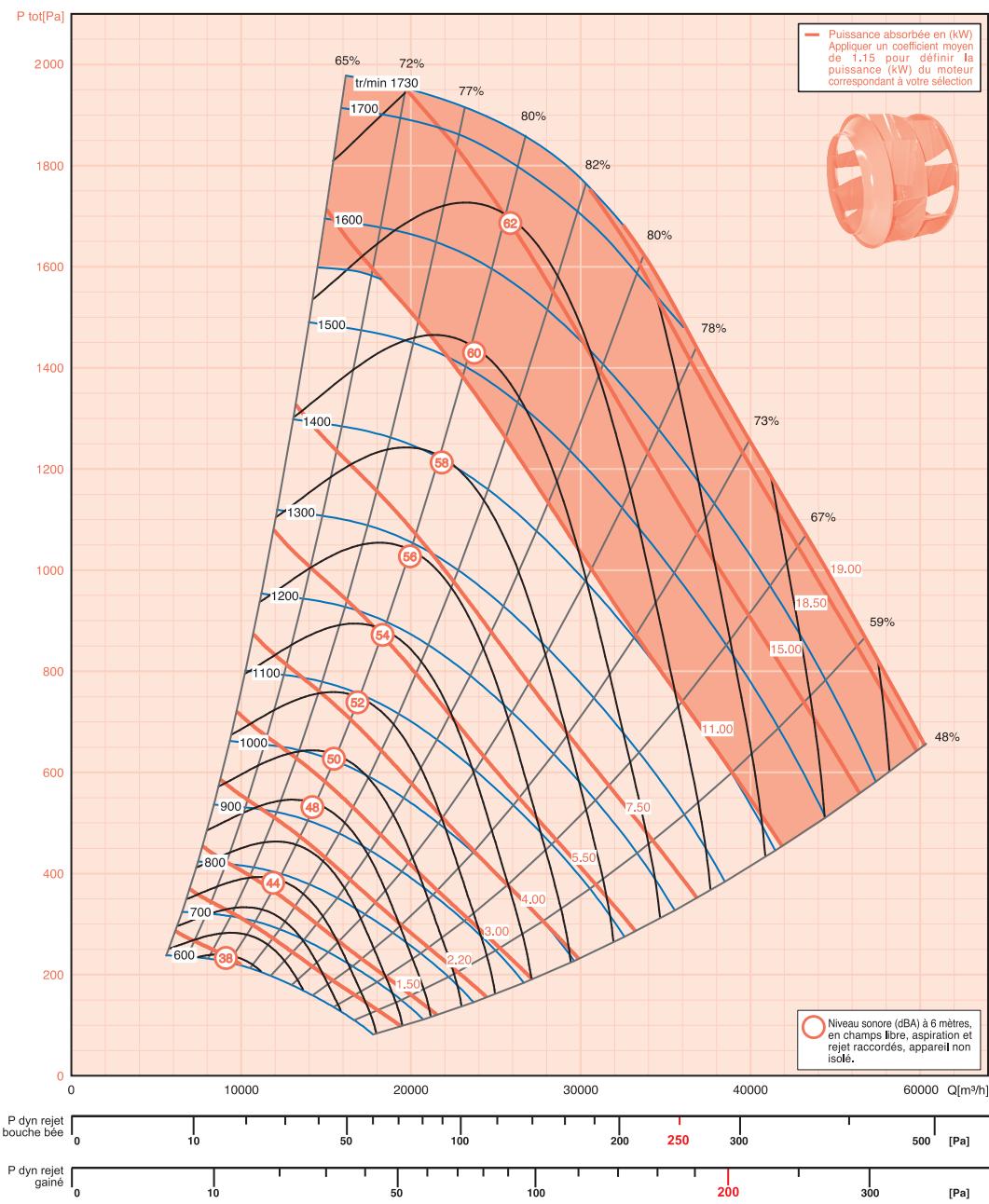
Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles					
Modèle	P. mot.	Int. n.	Cos	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
40A G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	490	
40A H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	490	
40A I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	500	
40A J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	510	
40A K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	520	
40A L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	530	
40A M4 (H/V)	11,0	22	0,82	560	
40A N4 (H/V)	15,0	28,7	0,83	580	
40A O4 (H/V)	18,5	34,9	0,84	590	
40A P4 (H/V)	22,0	41,5	0,85	605	
40A Q4 (H/V)	30,0	55,3	0,85	615	

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander					
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
40A G48 (H/V)	2,20/0,050	5,2/2,6	0,81/0,58	490	
40A H48 (H/V)	3,00/0,065	6,8/3	0,81/0,57	510	
40A I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	510	
40A J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	530	
40A K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	530	
40A L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	540	
40A M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	550	
40A N48 (H/V)	15,0/2,70	30/10,9	0,86/0,59	560	
40A O48 (H/V)	18,5/4,50	35,9/13,3	0,82/0,59	580	
40A P48 (H/V)	22,0/4,40	43/17,4	0,83/0,57	595	
40A Q48 (H/V)	30,0/7,50	61/21,3	0,85/0,64	605	

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés					
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
40A G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	490	
40A H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	500	
40A I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	520	
40A J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	540	
40A K46 (H/V)	7,50/2,20	14,5/5,8	0,86/0,73	560	
40A M46 (H/V)	10,5/3,30	21,4/8,6	0,85/0,77	570	
40A N46 (H/V)	14,5/4,40	28,1/11	0,86/0,75	580	
40A O46 (H/V)	20,0/6,50	39/16	0,83/0,74	600	
40A P46 (H/V)	23,0/7,20	43/15	0,88/0,87	615	
40A Q46 (H/V)	30,0/9,00	54/18,2	0,90/0,84	625	

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.

PYROSTAR® 40R



Désenfumage uniquement

Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles				
Modèle	P. mot. (kW)	Int. n. (A)	Cos φ	Poids (kg)
PYROSTAR®				
40R G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	500
40R H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	500
40R I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	510
40R J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	520
40R K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	530
40R L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	540
40R M4 (H/V)	11,0	22	0,82	570
40R N4 (H/V)	15,0	28,7	0,83	590
40R O4 (H/V)	18,5	34,9	0,84	600
40R P4 (H/V)	22,0	41,5	0,85	615

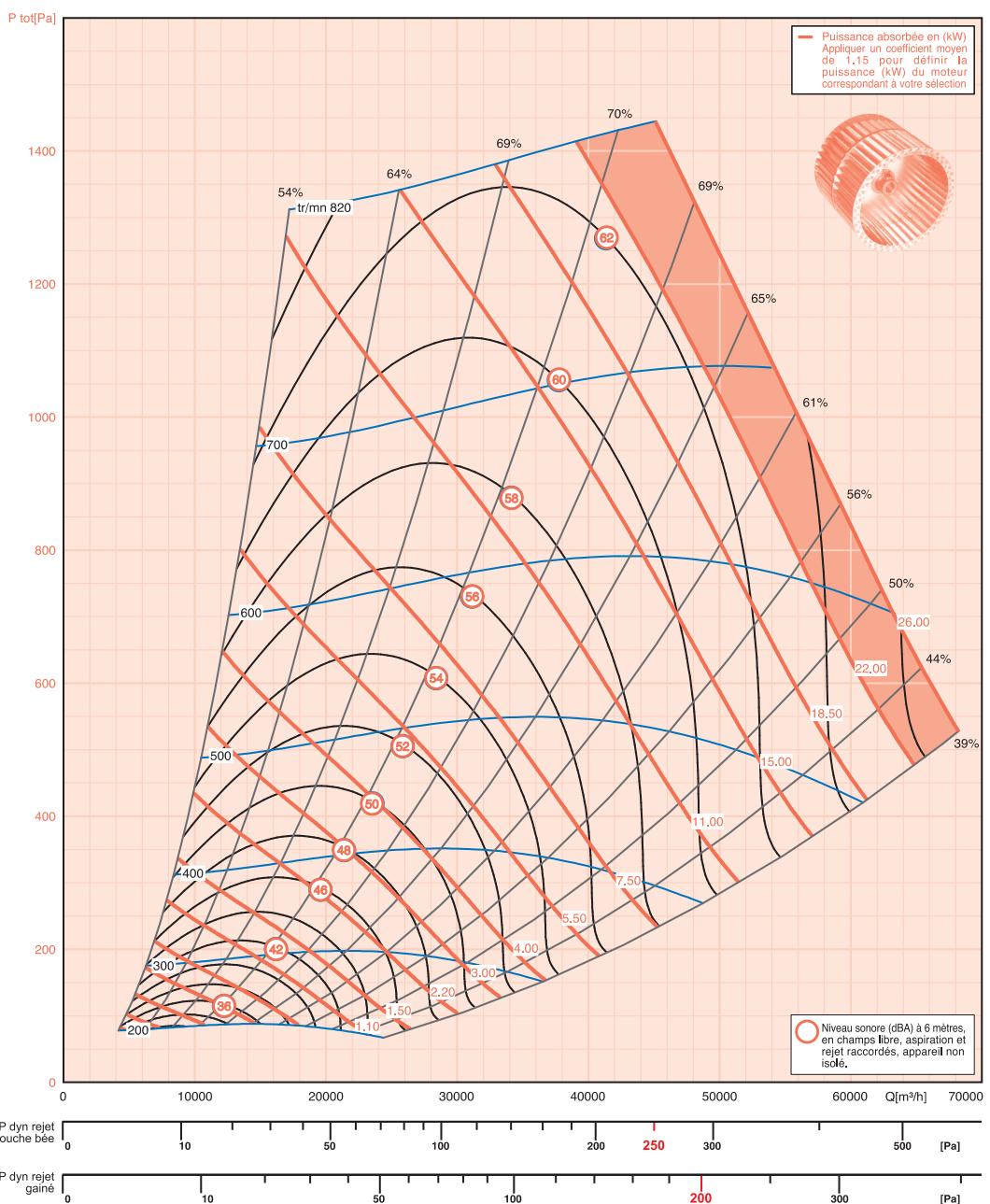
Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander				
Modèle	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	Poids (kg)
PYROSTAR®				
40R G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	500
40R H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	520
40R I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	520
40R J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	540
40R K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	540
40R L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	550
40R M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	560
40R N48 (H/V)	15,0/2,70	30/10,9	0,86/0,59	570
40R O48 (H/V)	18,5/4,50	35,9/13,3	0,82/0,59	590
40R P48 (H/V)	22,0/4,40	43/17,4	0,83/0,57	605

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle	P. moteur (kW)	Int. nom. (A)	Cos φ	Poids (kg)
PYROSTAR®				
40R G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	500
40R H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	510
40R I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	530
40R J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	550
40R K46 (H/V)	7,50/2,20	14,6/5,8	0,86/0,73	570
40R M46 (H/V)	10,5/3,30	21,4/8,6	0,85/0,77	580
40R N46 (H/V)	14,5/4,40	28,1/11	0,86/0,75	590
40R O46 (H/V)	20,0/6,50	39/16	0,83/0,74	610
40R P46 (H/V)	23,0/7,20	43/15	0,88/0,87	625

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.



PYROSTAR® 50A



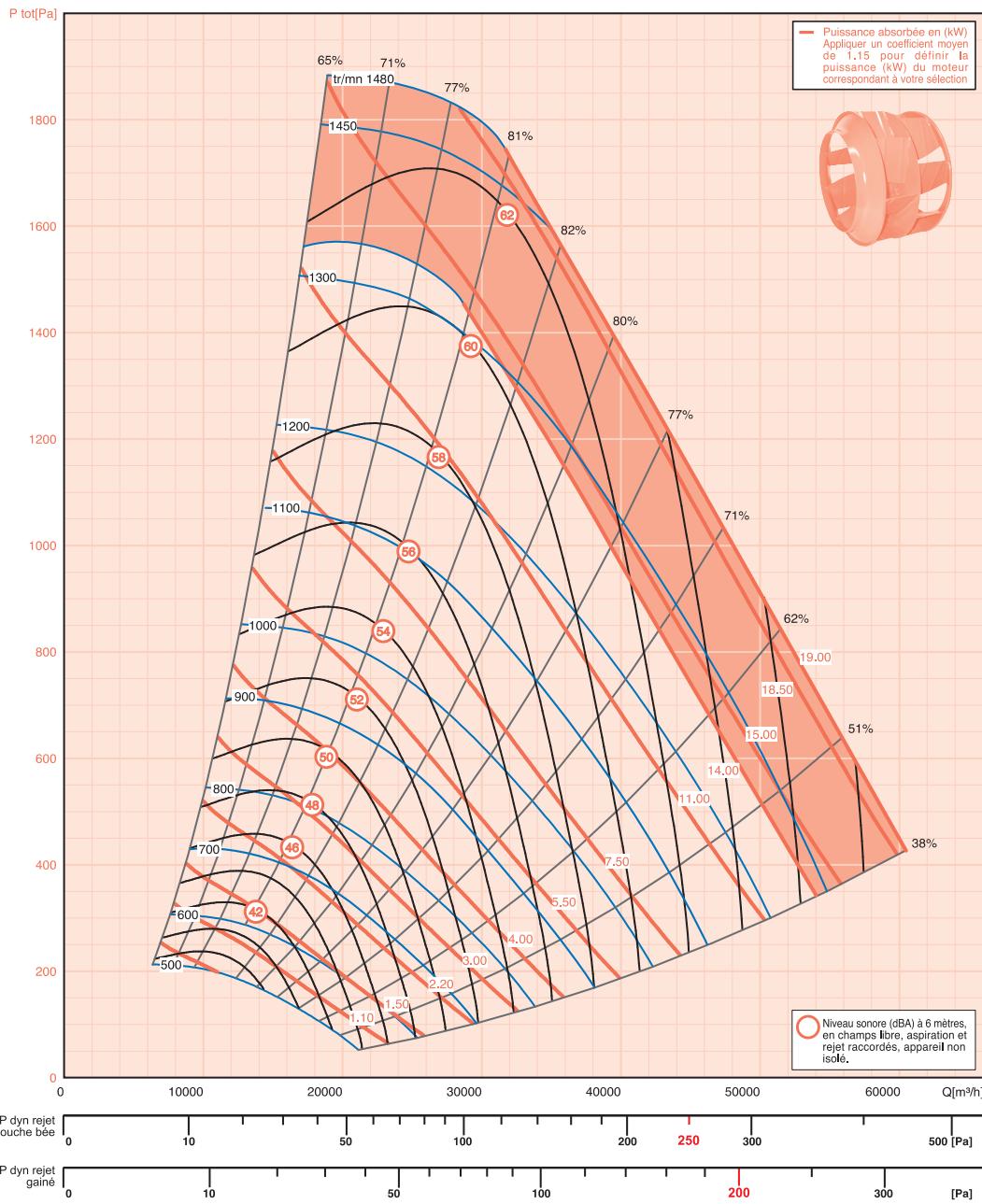
Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles					
Modèle	P. mot.	Int. n.	Cos	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
50A G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	530	
50A H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	530	
50A I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	540	
50A J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	550	
50A K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	560	
50A L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	570	
50A M4 (H/V)	11,0	22	0,82	600	
50A N4 (H/V)	15,0	28,7	0,83	610	
50A O4 (H/V)	18,5	34,9	0,84	630	
50A P4 (H/V)	22,0	41,5	0,85	645	
50A Q4 (H/V)	30,0	55,3	0,85	655	

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander					
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
50A G48 (H/V)	2,20/0,050	5,2/2,6	0,81/0,58	530	
50A H48 (H/V)	3,00/0,065	6,8/3	0,81/0,57	540	
50A I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	550	
50A J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	570	
50A K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	570	
50A L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	580	
50A M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	590	
50A N48 (H/V)	15,0/2,70	30/10,9	0,86/0,59	600	
50A O48 (H/V)	18,5/4,50	35,9/13,3	0,82/0,59	620	
50A P48 (H/V)	22,0/4,40	43/17,4	0,83/0,57	635	
50A Q48 (H/V)	30,0/7,50	61/21,3	0,85/0,64	645	

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés					
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos	Poids	
PYROSTAR®	(kW)	(A)	φ	(kg)	
50A G46 (H/V)	2,20/0,065	5,5/2,5	0,80/0,73	530	
50A H46 (H/V)	3,00/1,00	6,73/3,1	0,82/0,68	540	
50A I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	560	
50A J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	580	
50A K46 (H/V)	7,50/2,20	14,6/5,8	0,86/0,73	600	
50A M46 (H/V)	10,50/3,30	21,4/8,6	0,85/0,77	610	
50A N46 (H/V)	14,5/4,40	28,1/11	0,86/0,75	620	
50A O46 (H/V)	20,0/6,50	39/16	0,83/0,74	640	
50A P46 (H/V)	23,0/7,20	43/15	0,88/0,87	655	
50A Q46 (H/V)	30,0/9,00	54/18,2	0,90/0,84	665	

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.

PYROSTAR® 50R



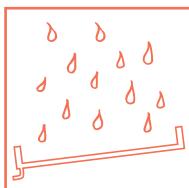
Désenfumage uniquement

Moteur 1 vitesse 400 V TRI - 50 Hz 2 et 4 pôles				
Modèle	P. mot.	Int. n.	Cos φ	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)		(kg)
50R G4 (H/V)	2,20	4,9	0,79	540
50R H4 (H/V)	3,00	6,5	0,79	540
50R I4 (H/V)	4,00	8,6	0,79	550
50R J4 (H/V)	5,50	11,1	0,80	560
50R K4 (H/V)	7,50	15,6	0,81	570
50R L4 (H/V)	9,00	18,2	0,80	580
50R M4 (H/V)	11,0	22	0,82	610
50R N4 (H/V)	15,0	28,7	0,83	620
50R O4 (H/V)	18,5	34,9	0,84	640
50R P4 (H/V)	22,0	41,5	0,85	655

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 2/4 et 4/8 pôles Dalhander				
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos φ	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)		(kg)
50R G48 (H/V)	2,20/0,50	5,2/2,6	0,81/0,58	540
50R H48 (H/V)	3,00/0,65	6,8/3	0,81/0,57	550
50R I48 (H/V)	4,00/1,00	8,6/3,5	0,83/0,60	560
50R J48 (H/V)	5,50/1,37	11,4/4,5	0,84/0,60	580
50R K48 (H/V)	7,50/1,87	15,2/6,6	0,83/0,59	580
50R L48 (H/V)	9,00/2,20	16,7/9,64	0,84/0,54	590
50R M48 (H/V)	11,0/2,70	22,6/8,6	0,82/0,58	600
50R N48 (H/V)	15,0/2,70	30/10,9	0,86/0,59	610
50R O48 (H/V)	18,5/4,50	35,9/13,3	0,82/0,59	630
50R P48 (H/V)	22,0/4,40	43/17,4	0,83/0,57	645

Moteur 2 vitesses 400 V TRI - 50 Hz 4/6 pôles bobinages séparés				
Modèle	P. moteur	Int. nom.	Cos φ	Poids
PYROSTAR®	(kW)	(A)		(kg)
50R G46 (H/V)	2,20/0,65	5,5/2,5	0,80/0,73	540
50R H46 (H/V)	3,00/1,00	6,7/3,1	0,82/0,68	550
50R I46 (H/V)	4,20/1,25	9,2/5,1	0,86/0,67	570
50R J46 (H/V)	5,50/1,60	12/5,6	0,84/0,72	590
50R K46 (H/V)	7,50/2,20	14,6/5,8	0,86/0,73	610
50R M46 (H/V)	10,5/3,30	21,4/8,6	0,85/0,77	620
50R N46 (H/V)	14,5/4,40	28,1/11	0,86/0,75	630
50R O46 (H/V)	20,0/6,50	39/16	0,83/0,74	650
50R P46 (H/V)	23,0/7,20	43/15	0,88/0,87	665

Les P. dyn 250 et 200 sont les pressions max. recommandées pour des niveaux acoustiques acceptables en application confort/désenfumage.

**ÉVACUATION DES CONDENSATS** réf. ECP

Logé en fond de caisson, ce bac à condensats vous permet d'utiliser le caisson PYROSTAR® dans des contraintes d'exploitation particulières, notamment en cuisines professionnelles... Prévoir option PCB jusqu'au PYROSTAR® 12.

**AUVENT PARE-PLUIE SUR REJET** réf. RPP

Avec grillage de sécurité et antivolatiles pour PYROSTAR® 15 à 50.

**ISOLATION PHONIQUE** réf. IPH

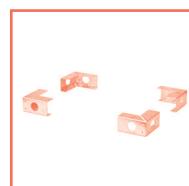
Laine minérale très haute densité 25 mm - 120 kg/m³ assurant des atténuations acoustiques performantes. Voir caractéristiques acoustiques p 237. Option agréée F400-120 / NF EN 12101-3 par le CSTB. Cette option classe la gamme PYROSTAR®, jusqu'au modèle 12, dans la catégorie des ventilateurs de désenfumage F400-120 ISOLÉ THERMIQUEMENT. Agréé et certifié par le CSTB.

**GRILLAGE ANTI-VOLATILE SUR REJET** réf. GRE

Option obligatoire en cas de rejet à l'air libre.

**ISOLATION DOUBLE PEAU** réf. IDP

En laine minérale haute densité 25 mm - 60 kg/m³. Face intérieure en tôle galvanisée 10/10. Face extérieure en tôle galvanisée 15/10. Répond aux installations nécessitant un entretien régulier du caisson et une diminution significative du niveau sonore rayonné. Option agréée F400-120 / NF EN 12101-3 par le CSTB. Cette option classe la gamme PYROSTAR®, jusqu'au modèle 12, dans la catégorie des ventilateurs de désenfumage F400-120 ISOLÉ THERMIQUEMENT. Agréé et certifié par le CSTB.

**PIEDS SUPPORTS** réf. PCB

Jeu de 4 pieds pour les modèles PYROSTAR® 4 à 12. Au-delà, les caissons sont équipés en standard d'un châssis renfort.

**PLOTS ANTIVIBRATILES** réf. PAV.

Plots parfaitement sélectionnés pour chaque modèle de caisson. Quatre plots jusqu'au modèle PYROSTAR® 20. Six plots pour tous les autres modèles.

**MANCHETTES SOUPLES** réf. MTS — M0

Classement au feu M0. Manchettes souples circulaires côtés aspiration et refoulement pour les modèles PYROSTAR® 4 à 12. Manchettes souples carrées côtés aspiration et refoulement pour les modèles PYROSTAR® 15 à 50.

**BUSE BISEAUTÉE GRILLAGÉE** réf. BBG

Avec grillage de sécurité et antivolatiles pour PYROSTAR® 4 à 12.

**PRESSOSTAT DIFFÉRENTIEL** réf. DEP

Fonction : détection défaut de ventilation.
▲ Montage usine sur caisson PYROSTAR® agréé F400-120 / NF EN 12101-3.

**COFFRET RELAYAGE** réf. CDF

Fonction : le coffret CDF peut être monté câblé d'usine sur la gamme PYROSTAR®.
▲ Montage usine agréé F400-120 / NF EN 12101-3.

**COFFRET AUTORÉGULANT**
PRESSION CONSTANTE
réf. LOBBY®

Fonction : adapte la vitesse de rotation du ventilateur instantanément aux besoins de l'installation. Gains de consommation d'énergie de 30 à 60 % et réduction des niveaux acoustiques rayonnés par le réseau.
▲ Montage câblage usine agréé F400-120 / NF EN 12101-3 pour version LOBBY-T en application confort/désenfumage.

**COFFRET DE COMMANDE**
2 VITESSES réf. CDA

Fonction : commande et protection des moteurs deux vitesses. Couplage DAHLANDER ou BOBINAGES SÉPARÉS / commande locale ou déportée alimentation 24V. Non compatible avec le coffret CDF.
● Le coffret peut être monté d'usine sur le caisson.

**VARIATEUR ÉLECTRONIQUE DE FRÉQUENCE** réf. VFM/T

Fonction : régulation de la vitesse du ventilateur par variation de fréquence d'alimentation.
VFM : alimentation 230 V monophasé sortie 230 V triphasé pour application confort. Non compatible pour un raccordement via le coffret de relayage ; dans ce cas, opter pour le variateur VFT.
VFT : alimentation 400 V triphasé sortie 400 V triphasé pour application confort/désenfumage.
▲ Montage, câblage usine du variateur dans le local technique moteur du caisson PYROSTAR® avec potentiomètre à distance agréé F400-120 / NF EN 12101-3.