



GAMME
CITYCOOL®

Ventilation autonome
des locaux techniques
Débit de 2400 à 12000 m³/h

04





APPLICATION

- Destiné au contrôle des condenseurs installés en locaux fermés.
- Le caisson CITYCOOL® est autonome et ne nécessite aucun réglage. Equipé de capteurs intégrés, il surveille en permanence le débit d'air généré par le(s) ventilateur(s) du condenseur.
- Le régulateur intégré analyse la mesure et génère un signal de commande en adaptant le débit du CITYCOOL® aux besoins réels de l'installation.
- Une sonde intégrée relève en permanence la température du local. En cas de dépassement du seuil de consigne, le CITYCOOL® passera en débit maximal afin d'évacuer les calories dégagées par les autres appareils installés dans le local. En cas d'arrêt du groupe de condensation (cycle normal de fonctionnement, arrêt par horloge, maintenance...), le caisson CITYCOOL® s'arrêtera et redémarrera automatiquement.
- Entièrement câblé et réglé d'usine, le CITYCOOL® est un produit "plug and play".
- Alimentation en 230 V MONO sur toute la gamme.



GAMME

- Décliné en 6 tailles et 6 modèles, le CITYCOOL® s'associe à des groupes de condensation de 4 kW - 2400 m³/h à 34 kW - 12 000 m³/h

CONSTITUTION

- Structure en profilé d'aluminium.
- Angles en polyamide armé.
- Accès aux éléments internes par la porte latérale à droite dans le sens de l'air.
- Panneaux acier galva 10/10°.
- Ecrous sertis dans la structure pour la fixation au sol/murale par équerre.
- Caisson équipé en standard de panneaux d'aspiration et de refoulement avec raccordement circulaire en ligne équipé de joints à double lèvre.
- Boîtier de régulation, à droite dans le sens de l'air, monté sur porte latérale équipée d'une poignée et charnières pour facilier l'accès à l'ensemble motoventilateur.
- Faible niveau sonore grâce à l'isolation acoustique en laine minérale de 25 mm très haute densité (120 kg/m³).



MOTOVENTILATEUR

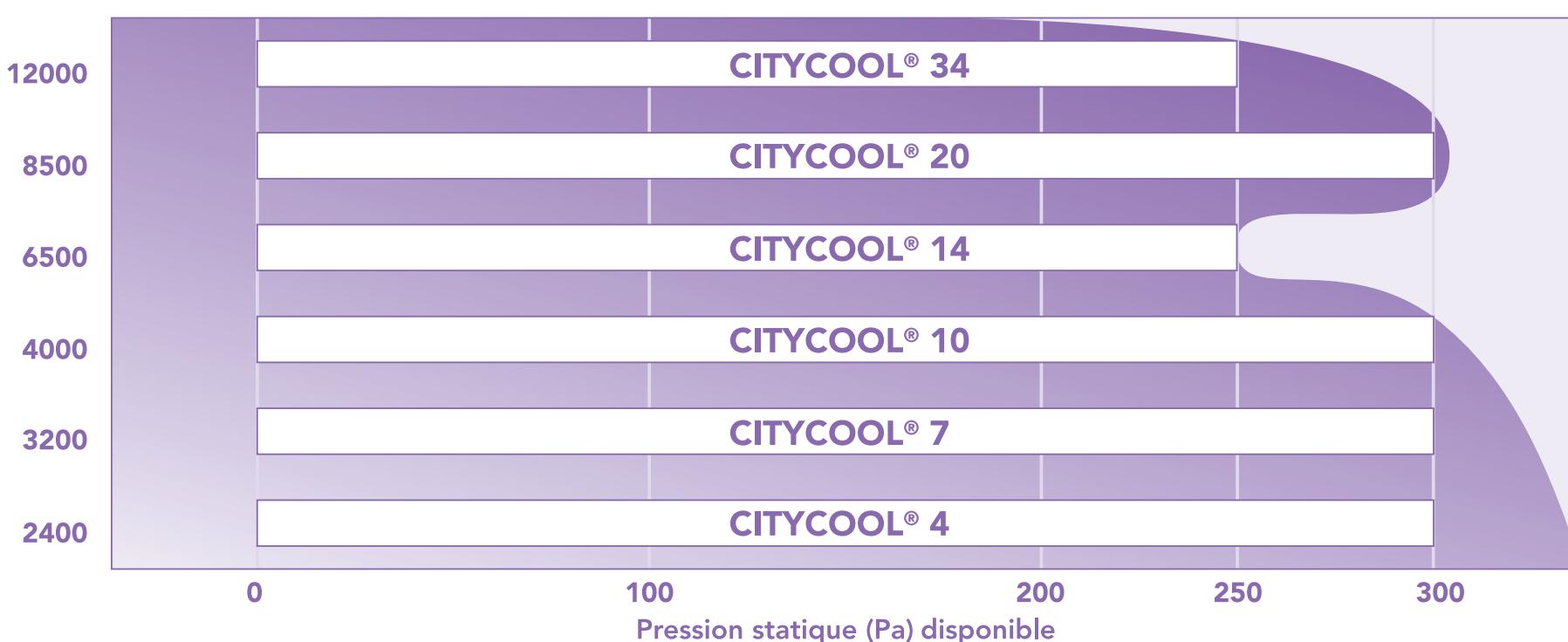
- Turbine centrifuge à action double ouïe.
- Moteur IP55 classe F accouplement poulies courroie avec protection thermique PTO cablée d'usine.
- Poulie motrice variable à l'arrêt.
- Ensemble motoventilateur monté sur un même châssis (moteur monté directement sur la volute pour le modèle 4, moteur fixé sur un chariot pour les autres modèles).

TABLEAU DE PRÉSÉLECTION

CITYCOOL®

Débit (m³/h) max.
rejeté au condenseur

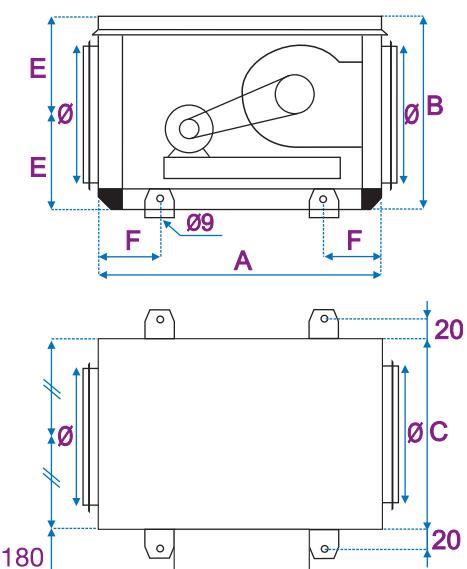
Puissance (kW)
Groupe de condensation



CARACTÉRISTIQUES
DIMENSIONNELLES

CITYCOOL®

Modèle CITYCOOL®	Dimensions						
	A mm	B mm	C mm	E mm	Ø mm	F mm	Poids kg
4	660	445	445	222	315	80	52
7	700	545	545	272	400	80	66
10	745	645	645	322	450	80	81
14	845	745	745	372	500	80	109
20	970	845	970	422	630	100	144
34	1045	945	1045	472	800	100	174

CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES

CITYCOOL®

Modèle CITYCOOL®	APPLICATION kW - m³/h*	Pression statique Pa*	Puissance moteur kW	ALIMENTATION CITYCOOL®
CITYCOOL® 4	4 / 2 400	300	0,75	230V MONO
CITYCOOL® 7	7 / 3 200	300	0,75	
CITYCOOL® 10	10 / 4 000	300	1,1	
CITYCOOL® 14	14 / 6 500	250	1,5	
CITYCOOL® 20	20 / 8 500	300	2,2	
CITYCOOL® 34	34 / 12 000	250	2,2	

* kW : puissance frigorifique ou calorifique maximale du groupe de condensation aux conditions nominales EUROVENT.

m³/h : débit d'air maximum rejeté par le CITYCOOL®.

Pa : pression statique maximum du système, à savoir perte de charge du réseau tel que présenté dans le schéma de principe ci-dessous y compris la perte de charge de la prise d'air neuf.

PRINCIPE
INSTALLATION

CITYCOOL®

